



MT 200 / RDA 200
Datenkabel-Inline-Drahtziehanlage für Datenkabel



MT 200 / RDA 200

Konstruktion:

- Rechts- und Linksausführung
- 2-Strecken-Glühprinzip, nach außen elektrisch neutral (kein Stromfluss zu anderen Maschinen)

Qualitätssteigerung:

- Absolut gleichmäßige Drahtauslauf-temperatur durch Gleichstrom-Vorwärmung mit eigenem Regelkreis
- Kalibrierzug für höchste Oberflächenqualität und konstant einstellbare Dehnung

Produktionssteigerung:

- Konstante Drahtspannung durch Tänzer-Synchronisation mit der Extruderanlage
- Berührungsfreies Temperatur-Mess-System am Drahtauslauf (in unmittelbarer Nähe zum Extruderkopf)
- Minimale Drahtspannung zum Extruder durch die in die Vorwärmstrecke integrierte Ausziehscheibe

Wirtschaftlichkeit:

- Drahtziehen, -glühen und -vorwärmen in einer Kompakteinheit
- Ergonomische Bauweise, wartungs- und bedienerfreundlich

Technische Daten

		Standard	verstärkt
max. Produktionsgeschwindigkeit	m/s	40	40
max. Einlauf-Ø (Cu hart / Cu weich)	mm	2,6/2,9	3,5/3,5
Fertig-Ø	mm	0,30 ... 0,90	0,30 ... 0,90
max. Zügezahl:		17	17
Drahtverlängerung pro Zug	%	26, optional 24	26, optional 24
max. Glühleistung (ohne Trafo)	kW	27	27
max. Glühstrom	A	850	850
max. Glühspannung	V	53	53
max. Vorwärmleistung	kW	9	9
max. Vorwärmtemperatur	°C	160	160
Antriebsleistung der Einzelantriebe (AC)	kW	70/6	100/6
Maschinenabmessungen (B x T x H) (ohne Trafo)	m	3,00 x 1,80 x 2,34	3,00 x 1,80 x 2,34
Gewicht (ohne Trafo)	kg	ca. 3.500	ca. 3.500