



**WF**  
Automatischer Fasswickler

# WF

## Konstruktion:

- Wickelprinzip: Die um die Wickelscheibe rotierende Flugrolle legt den Draht auf die Wickelscheibe. Von der Wickelscheibe schollt der Draht in den Drahtaufnahmebehälter (Wickelfass)
- Geeignet für den Einsatz von Fässern, Kronenstöcken und Einwegbehältern aus Pappe

## Qualitätssteigerung:

- Optimale Drahtablage durch variable Drahtverlegung (Rosettenverlegung) garantiert sichere Weiterverarbeitung auch bei langen Transportwegen

## Produktionssteigerung:

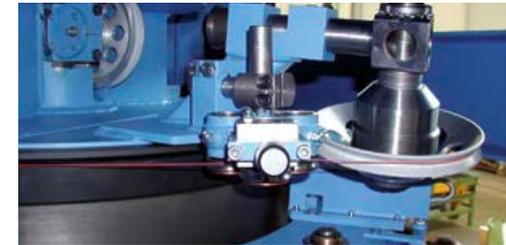
- Fasswickler für den Nonstop-Betrieb im Einsatz mit Drahtproduktionsanlagen
- Vollautomatischer Behälterwechsel
- Drahtpositioniervorrichtung für hohe Wechselsicherheit

## Wirtschaftlichkeit:

- Wartungsfreier Drehstrommotor

## Optionen:

- Fallhöhenverstellung für dünne Drähte zur sicheren Drahtablage im Fass
- Rüttelvorrichtung für hohe Fassfüllgewichte



## Technische Daten

Typ		WF 651	WF 801	WF 1001
max. Produktionsgeschwindigkeit	m/s	35	35	35
Einzeldraht-Ø Cu hart und weich	mm	0,8 ... 4,5	1,0 ... 4,5	1,0 ... 4,5
Wickelscheiben-Ø	mm	650	830	1.050
Wickelfassabmessungen				
Innen-Ø	mm	480	600	800
Außen-Ø	mm	800	1.000	1.250
Höhe	mm	1.500	1.500	1.850
Füllgewicht für Cu				
250 N/mm <sup>2</sup> Ø 1,5 mm				
ohne Rüttelvorrichtung	kg	1.500	2.000	3.000
mit Rüttelvorrichtung	kg	1.900	2.400	4.000
max. Antriebsleistung	kW	28	30	36
Maschinenabmessungen (B x T x H)	m	2,45 x 2,80 x 4,30	2,45 x 3,30 x 4,40	2,81 x 3,20 x 4,56
Gewicht	kg	ca. 5.000	ca. 5.500	ca. 5.500