

NIEHOFF Magazine

Expertise, Customer Driven, Service – in Good Hands with NIEHOFF

1/2026

75

1951–2026 · 75 years of innovation



Meet us at wire 2026
Düsseldorf



As good as new again – or even better. NIEHOFF modernization.



During the design and manufacturing of its equipment, NIEHOFF focuses on advanced technology, quality, reliability, robustness and durability. That is the reason why NIEHOFF machines that have been in operation for decades are also worth a **modernization** performed by NIEHOFF specialists.

These professionals have access to well-maintained and original documentation, and thus to all pertinent data. Because of their experience and expertise, NIEHOFF specialists can handle all customer-specific particularities. This applies practically to all NIEHOFF machines including any modifications made to them by customers. The spare parts needed for reconditioning are produced in house on cutting-

edge machining centers to OEM quality, and thus meet the same high requirements as parts for new machines.

Our technicians inspect the machine or line in question on site and analyze the specific increase in efficiency, which can be achieved by a **modernization**. The measures will then be done at either the customer's site, on the shop floor at NIEHOFF facility or at a NIEHOFF subsidiary with its own manufacturing. After completion of the **modernization** measures, the machines or lines are not only "in mint condition", but often show higher productivity than before. In most cases, **modernizing** NIEHOFF machines even after decades of use is therefore worthwhile. Allow us the opportunity to evaluate your modernization needs.



NIEHOFF
Original⁺



Convincing
Quality



Top
Performance



Expertise, Customer Driven, Service – in Good Hands with NIEHOFF

Editorial

Dear readers and friends of NIEHOFF,



This issue of our customer magazine is being published with a view to the 75th anniversary of Maschinenfabrik NIEHOFF (pages 4 to 7). Our close collaboration with leading wire and cable manufacturers has been a recurring theme throughout the company's history. The results of this work have repeatedly provided the wire and cable industry with lasting impetus. We will soon be showcasing some of these at wire 2026, the world's leading trade fair for the international wire and cable industry, taking place in Düsseldorf.

In the Innovation Cube we will present a new generation of multi-wire drawing machines for copper and aluminum wires. These include the new MMH 103, MMH 113 and MMH 133 types, as well as the corresponding new RM 163 and RM 203 resistance annealers. NIEHOFF specialists will guide small groups of visitors through the programme upon prior registration (pages 8 to 9).

The BMV 16 and BMV 24 vertical lever arm braiding machines will be presented with several new features (pages 10 and 11).

The SV 403 D NPS double spooler, will be on display with two further innovations (page 12). HFSAB, an independent company within our group, will showcase the extruder head of a lead extruder with a semi-automatic centering device (pages 13 and 21).

We would also like to introduce you to our expanded service concept, NIEHOFF LifeCycle⁺. It covers every stage of a machine's lifecycle, from commissioning, through the procurement of spare and wear

parts and remote service, right through to modernization.

Visitors to our booth can learn about the concept and find out how they can best benefit from the new digital service platform *myNIEHOFF*. We will also demonstrate how the functions of the service concept can revolutionize your production (pages 14 to 15).

Pages 16 to 22 of this issue of *NIEHOFF Magazine* offer interesting insights into the individual companies of the NIEHOFF Group.

News from our company concludes this magazine (pages 23 to 25).

We look forward to welcoming you in person at the NIEHOFF booth during the *wire* show. Until then, we wish you all the best and hope you enjoy our magazine.

Ralf Kappertz Elena Graf Bernd Lohmüller

Schwabach, March 2026

Contents

26-49
50--55



**75 Years of
Maschinenfabrik NIEHOFF**
A look back and a
look ahead

4-7

NEW: Three wire drawing machines, two resistance annealers

8-9

NIEHOFF unveils a new generation of multiwire drawing lines MMH + RM in the Innovation Cube

Braiding with high precision, efficiency and material savings

10-11

Two BMV type vertical braiding machines including innovations

Completed with three more innovations

12

The NPS double spooler type SV 403 D

Generating perfect lead cable sheathings

13

Innovations from the lead extruder specialist HFSAB

Comprehensive service package

14-15

Increase efficiency and productivity with NIEHOFF LifeCycle⁺ including the new shop.niehoff.de webshop

NIEHOFF all over the world

16-22

News

23-25

More space – NIEHOFF branch plant in Leuterschach has put a new production hall into operation

Insourcing the production of technology components – NIEHOFF launches its own drawing capstan production

24

NIEHOFF of India: a continually expanding factory

24-25

Award for 50 years of IWMA membership

25

Events

25

75 Years of Maschinenfabrik NIEHOFF

A look back and a look ahead

This year, Maschinenfabrik NIEHOFF is celebrating its 75th anniversary. The company's success over the past 75 years is rooted in technical expertise, engineering excellence, innovative strength, and global partnerships. These achievements have been supported by the trust of our customers and partners, as well as the dedication of our employees. For NIEHOFF, 75 years also represents a commitment to upholding the values that have always defined the company: expertise, customer-driven, and service.



The Early Years

Company founder Walter Niehoff shaped the development of the company and its workforce with foresight, entrepreneurial determination, a sense of responsibility, and a personal touch. In 1951, he and a handful of employees energetically set about transforming the com-



pany, which at the time resembled a small workshop, into a forward-looking mechanical engineering firm. Just two weeks after starting, they sold the first NIEHOFF machine. This sale laid the foundation for a brand that, to this day, stands for expertise, customer focus, and reliability.



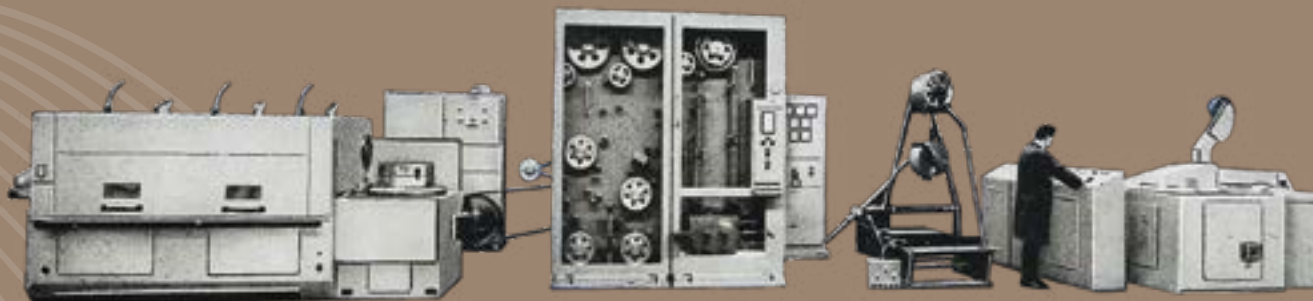
Trade fair appearances and early international successes

The company's first trade fair appearances in Hanover (1952) and Brussels (1953) paved the way for exports. New business contacts were established, and the exhibits were covered in the trade press. Another milestone in the company's development was reached in 1965 with the sale of a continuous resistance annealer to the USA. This opened up the American market, which would become very important for NIEHOFF.



Site Development

Just three years after its founding, the factory in Schwabach could no longer cope with the volume of incoming orders. By the early 1960s, the site had reached its spatial limits. In 1961, Walter Niehoff strategically responded by taking over a former agricultural machin-



ery factory in Leuterschach, Allgäu, complete with its workforce. This move opened up new prospects. What began as a production facility for fine-wire drawing and stranding machines evolved into a center of excellence for electrical control systems and switchgear construction within the NIEHOFF Group.

Product Development

A 1962 brochure shows NIEHOFF's first "wire production line," which consisted of a Type 854 rod breakdown machine, a Type VG 85 electric continuous resistance annealer, and a Type SO 500 D double spooler. Also launched in 1962 was the newly developed Type M 85 rod breakdown machine, which would subsequently become the world's best-selling machine of its kind for non-ferrous (NF) metals, such as copper and aluminum. The M 85 is another milestone in wire drawing technology and remains a symbol of engineering excellence, reliability, and sustained market success to this day. It formed the basis for pioneering wire drawing machines, including the two-wire MM 85 ver-

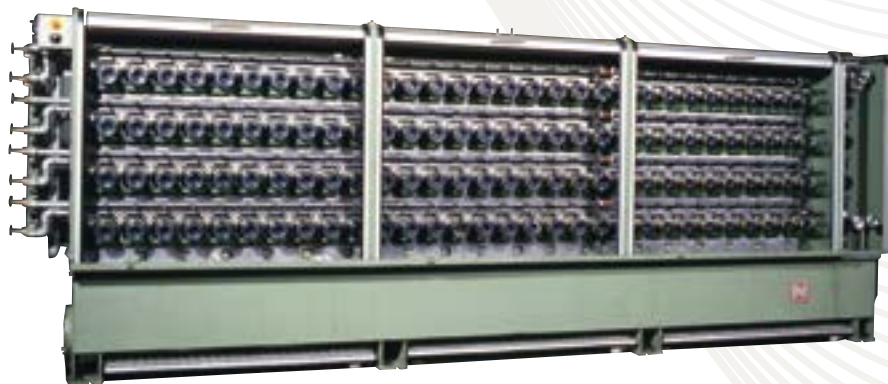
sion, the compact M 81 variant, and the MSM 85, which was launched in 1998 and features electronically controlled individual drives.

Market Development

While many companies were still focusing on domestic markets, Walter Niehoff recognized early on that manufacturers of specialized machinery needed an international presence to achieve long-term success. In 1975, NIEHOFF began building its own infrastructure in key growth markets with the establishment of NIEHOFF Herborn Máquinas (NHM) in Barueri, near São Paulo, Brazil. Brazil, with its status as Latin America's largest economy and now one of the ten largest in the world, offered ideal conditions for



this endeavor. Initially, the company manufactured products in rented facilities before opening its own factory in January 1977 – a clear commitment to the location and a long-term market presence. After founding the subsidiary NIEHOFF of America (NoA) in the USA in 1985, NIEHOFF merged with the American firm ENDEX to form NIEHOFF ENDEX North America, Inc. (NENA) in Swedesboro, New Jersey. This occurred in 1999. Further subsidiaries, as well as sales and service offices, followed. (see pages 16 to 22).



1985



2026

Product development: drawing and bunching machines

Since 1985, NIEHOFF has been setting new standards in multiwire drawing technology with its MMH series of multiwire drawing machines. The MMH 101 combines a modular design with integrated continuous resistance annealer, forming a compact and efficient solution for customized production requirements. Around 2,500 MMH systems have been delivered since 1985. Today, the MMH 101 is the world's best-selling multiwire drawing machine. In 1967, NIEHOFF broke new ground with the double-twist bunching machine D 400 L:

for the first time, the focus was on the industrial processing of wire into strands – precisely and reproducibly. The D 400 L marked the strategic move from wire to strand. This led to the development of the D 400 series featuring fully automated spool change from 1971 onwards, up to the D 1250 model designed for various spool sizes and applications.

The NIEHOFF Package System NPS

In 1987, NIEHOFF introduced the NPS, a new form of automotive cable packaging and storage that quickly established itself on the market. The millionth NPS spool

was sold in 2004. Several million spools and 860 SV-type cable spoolers belonging to this system are currently in industrial use.

Expanding the product range and system expertise

NIEHOFF has consistently expanded its product portfolio with new product lines, such as rotary braiding machines. Through collaborations, including with Steuler Anlagenbau in the field of galvanic wire plating systems and the integration of the Hacoba wire spooling machine range, as well as the further development of Hacoba systems under the "Made by NIEHOFF" label, the

company has strengthened its ability to offer complete production lines from a single source.

Entry into fast-growing high-tech cable markets

NIEHOFF entered the market for modern data, LAN, and telecommunications cables with the double-twist stranding machines of the DSI series. The addition of braiding technology featuring vertical rotary braiding machines of the BMV 16/ BMV 24 type, followed by the horizontal version BMH 16, further expanded the value-added capabilities of the drawing and stranding portfolio.



New factory construction in Schwabach – an investment in the future

By breaking ground on the construction of a new factory in 2008, amid global uncertainty, NIEHOFF sent a clear signal: NIEHOFF invests strategically, countercyclically, and for the long term.

This approach strengthened the confidence of customers, partners, and employees alike. While others waited and watched, NIEHOFF laid the infrastructural foundation for future development stages, from energy-efficient rod breakdown lines to digitally integrated LifeCycle concepts. The new facility, officially opened in 2010, created modern production and logistics structures, optimized material flows, and fos-



tered closer integration between engineering and manufacturing. Since then, the site has served as the foundation for technological innovation, international projects, and sustainable growth.

The new generation of energy-efficient MSM 88 rod breakdown lines including annealer with innovative HEAT technology

Combined with an R 403, R 503, or R 603 continuous resistance annealer featuring the patented HEAT system, the power consumption of the lines is significantly reduced while production speed is increased.

In 2024, such a line received the "E3 Supplier Award" from Nexans worldwide because it enables energy savings of around 25 % compared to

the previous standard and delivers up to 60 % higher production output than the MSM 85 + R 502 line.

NIEHOFF: Expertise, Customer Driven, Service

For NIEHOFF, expertise begins with development: through innovative design, a deep understanding of processes, and technically sophisticated solutions.

Partnership

To NIEHOFF, customer focus means more than just having a physical presence. It stems from understanding, trust, and collaborative partnerships spanning decades and the globe.

LifeCycle⁺

At NIEHOFF, we are dedicated to accountability over decades and trust throughout the entire life cycle. This commitment extends from commissioning and maintenance to durability, service, modernization, and value retention. We are committed to these values in the future as well.

Looking to the future with confidence

The demand for energy and digital connectivity is growing worldwide. E-mobility, data centers, and the expansion of renewable energy are driving the development of new power and data infrastructure – and, consequently, the demand for high-performance cables. NIEHOFF customers manufacture these products around the globe. They rely on efficient, precise, and sustainable technology, as well as a global partner that provides reliable service. Through continuous investment in expertise and modern manufacturing facilities, NIEHOFF develops solutions for future requirements. Despite geopolitical tensions, NIEHOFF looks ahead with confidence, backed by technological strength and the trust of its customers.



MMH 103 / RM 163

NEW: Three wire drawing machines, two resistance annealers

NIEHOFF unveils a new generation of multiwire drawing lines MMH + RM in the Innovation Cube

The *Innovation Cube* already attracted a great deal of interest at the last *wire* trade fair. This time, visitors can look forward to presentations showcasing a new generation of multiwire drawing lines. In the Innovation Cube visitors can experience the new MMH 103, MMH 113, and MMH 133 models, as well as the corresponding new RM 163 and RM 203 resistance annealers. On display at the booth will be new MMH 113 drawing machine with the new RM 163 annealer. Thanks to their modular design, the drawing machines can be tailored to specific customer requirements. NIEHOFF experts will guide small groups of visitors through the presentations and explain the details of the MMH 103 + RM 163/RM 203, MMH 113 + RM 163 /RM 203 and MMH 133 + RM 163/RM 203 multiwire drawing lines.



New features

The new drawing machines are designed to be extremely maintenance-friendly. Toothed belts and couplings have been completely eliminated. Another notable feature is the new drawing die holders on the MMH 103, which are easy to maintain and clean. The absence of toothed belts in the drive design and the fully submerged oil pump result in lower noise levels during operation, enhancing user comfort.



MMH 113 / RM 163

The machines maintenance requirements are reduced and, consequently, the associated costs for users. The annealers also feature an efficient recipe management system with proportional valves and a frequency-controlled pump that allows users to save and load recipes for all products.

General features

The lines' general characteristics are their compact design and their high productivity. Designed for copper and aluminium wires, the lines are operated using the standardized NMI (NIEHOFF Machine Interface). This is a network-compatible touch-screen that enables straightforward

and intuitive operation. Supported by Siemens Unified Panels, the NMI offers new features, including instructional videos (e.g. for maintenance work). Thanks to their intelligent technology, NIEHOFF machines allow users to measure, save and evaluate machine, production and process data with the NIEHOFF Monitoring tool. NIEHOFF is constantly working to improve its machines, making them easier for customers to operate and maintain.

Proven technology

Users of NIEHOFF MMH-lines can rely on proven technology that, based on more than 2,500 MMH drawing machines installed world-

wide, ensures high process reliability and maximum production output.

Highest wire quality

Wires drawn on these lines show highly homogeneous properties along their entire length. They can be processed into multiwire bundles with exceptional qualities, making them ideal for final applications or downstream processing into high-quality strands or braids.

As the guided tours are scheduled in time slots, visitors who wish to participate in a tour are asked to register in advance with the reception or the sales manager.

MMH 103

max. production speed	35 m/s
wire inlet diameter	1.60 mm* / 1.80 mm**
wire finished diameter	0.10 mm ... 0.50 mm

MMH 113

max. production speed	40 m/s
wire inlet diameter	2.0 mm*
wire finished diameter	0.10 mm ... 1.05 mm

MMH 133

max. production speed	40 m/s
wire inlet diameter	2.6 mm* / 2.6 mm**
wire finished diameter	0.10 mm ... 1.05 mm

* Cu hard ** Cu soft

RM163

max. production speed	40 m/s
possible no. of wires	8/12/16/24
wire finished diameter	0.10 ... 0.67 mm (8-wire) 0.10 ... 0.55 mm (12-wire) 0.10 ... 0.52 mm (16-wire) 0.10 ... 0.41 mm (24-wire)
max. annealing power	100 kW
max. annealing current	2,000 A

RM203

max. production speed	40 m/s
possible no. of wires	8/12/16/24/32
wire finished diameter	0.15 ... 1.20 mm (8-wire) 0.15 ... 1.00 mm (12-wire) 0.15 ... 0.76 mm (16-wire) 0.15 ... 0.65 mm (24-wire) 0.15 ... 0.57 mm (32-wire)
max. annealing power	180 kW
max. annealing current	5,000 A



Technical data	BMV 16
number of bobbins	16
cross section*	0.02 mm ² ... 0.56 mm ²
braiding pitch	3 mm ... 120 mm
central passage	50 mm
max. speed	200 rpm

* Cu soft

Braiding with high precision, efficiency and material savings

Two BMV type vertical braiding machines including innovations

For more than twenty years, NIEHOFF has been supplying BMV-type vertical lever-arm rotary braiding machines equipped with 12, 16, 24 or 32 braiding bobbin carriers. Since then, these machines have been continuously developed and refined. At the trade fair booth, we will display two machines from this proven series: a BMV 16 and a BMV 24.

NEW

The BMV 16 with automatic bobbin supply

At the show, NIEHOFF will present the BMV 16 braider operating with a fully automated bobbin supply system. This setup combines the SMB rewinding machine for braiding bobbins with an automated guided vehicle (AGV) type MiR250 built by Mobile Industrial Robots and a robot system type cobot UR15e built by Universal Robots. The process is seamless and effi-

cient. First, the cobot collects up to 16 fully wound braiding bobbins from the SMB machine. Then, it moves to the braider, removes the empty bobbins and places them into the empty-bobbin magazine on the AGV. Finally, it inserts full bobbins from the AGV into the braider. All steps are coordinated through direct communication between the cobot and the involved machines. The result is an automated loading and unloading process that reduces manual handling and increases productivity.



Technical data	BMV 24
number of bobbins	24
cross section*	0.02 mm ² ... 0.56 mm ²
braiding pitch	6 mm ... 180 mm
central passage	50 mm
max. speed	130 rpm

* Cu soft

NEW

The BMV 24 with WTC

The BMV 24 braider is now also available with NIEHOFF's proven Wire Tension Control (WTC) system, already known from the BMV 16. WTC ensures that all braiding wires are applied to the product under uniform tension, from full bobbin to empty bobbin, resulting in consistently high product quality and perfect shielding, which can be documented.

WTC maintains constant wire tension throughout the entire bobbin cycle, eliminating the need for manual adjustment of the braking force during production. This adjustment is typically required to meet high-quality standards, but WTC renders it unnecessary. The result is a more stable process and significantly increased productivity.

WTC is also helpful for demanding materials because it prevents excessive tension towards the end of the bobbin, which

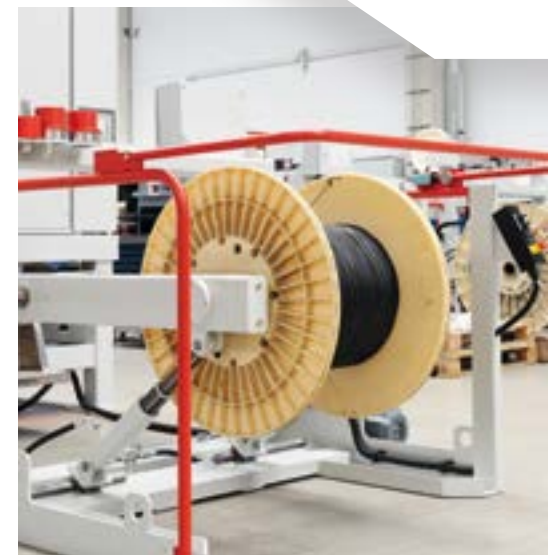
reduces the risk of wire breaks. Additionally, the system allows for the active recording of applied tension. This creates valuable process transparency and supports audits and quality documentation requirements.

General characteristics of the BMV braiders

BMV-type braiders feature infinitely variable electronic control of the line speed and braiding pitch

along with an automatic central lubrication system. Several monitoring systems enable unattended operation for extended periods of time without frequent operator intervention.

NIEHOFF's Coverage Control System maintains a consistent braiding coverage ratio at the set value. Since only the absolutely necessary amount of braiding wire is applied, savings of up to 10 % braiding material can be achieved compared to conventional braiders. The braiding speed of a BMV 16 type braider with 16 bobbin carriers can accelerate from 175 rpm up to 200 rpm, while the BMV 24 type version can be auto-



matically accelerated from 110 rpm up to a maximum value of 130 rpm depending on the current slideway temperature. The result is a 10 % increase in braiding performance.

Applications

The BMV type braiders are designed for processing bare or plated round or flat wires made from copper, aluminum or stainless steel, as well as artificial yarn and fibers. These machines can be employed to manufacture cable screenings, copper braids, hollow braids, stranded braids, textile braids and steel wire braids with different braid patterns.

Completed with three more innovations

The NPS double spooler type SV 403 D



The latest development in the NIEHOFF Package System (NPS) is the SV 403 D double spooler, which will be presented at the trade fair with three additional innovations. On the one hand, the spooler is combined with an extended U-shaped conveyor system (5+1+5) and, on the other hand, with a labeling unit. The filled spools are wrapped with a film at their bottom and marked with a label (bar code, QR code, RFID). The third innovation allows defective spools to be sorted.

General features

The NPS is a highly efficient and well proven packaging system for automotive wires. Introduced to the cable industry in the second half of the 1990s, the system has been continuously developed ever since. The SV 403 D stands out for its feature to reliably operate and automatically carry out changeover from full to empty spools at a maximum production speed of 2,400 m/min, achieving a 30 % increase in production output compared to its predecessor, the SV 402 D. The SV 403 D's spooling

direction can be freely selected. For transfer to automated guided vehicles, full spools can be wrapped with film to secure the wire end and clearly identified using a label or RFID. Defective spools can be sorted onto a separate conveyor belt. Like the other SV type spoolers, the SV 403 D operates via the NMI (NIEHOFF Machine Interface), a network-compatible Siemens Unified Panel touchscreen with straightforward navigation. With the new digital web portal *myNIEHOFF*, users can monitor machine and process data online.

Technical data SV 403 D

max. production speed	2,400 m/min
production area	
insulated wires, cross-section (Cu alloys)	0.13 ... 0.17 mm ²
cable cross-section (Cu soft)	0.22 ... 6.00 mm ²
cable outer diameter	1.0 ... 5.0 mm
insulation	PVC, PE, XLPE
spool sizes*	NPS 400/400, NPS 400/250, NPS 400/150, NPS 400/100

*The first figure indicates the flange diameter in mm and the second one the winding width)

The NPS concept

The NPS system is unique in the world. It consists of the SV-type spoolers and collapsible, reusable NPS plastic spools. These spoolers are designed for non-stop operation with all types of extrusion lines and for spooling the insulated wires from these lines onto NPS spools. The NPS traverse pattern ensures secure and stable packages on the spools, regardless of whether they are full or partially empty. NPS spools enable tangle-free overhead wire paying-off at maximum speeds into down-

stream processes. Empty spools can be dismantled and stacked inside inside each other. This means that they require only a third of the space that comparable conventional spools need for return transport. After being returned to the cable manufacturer, NPS spools can be quickly and easily reassembled, reloaded, and reused for dozens of cycles. The NPS has almost completely replaced all conventional packaging systems for automotive wires. Now, more than 850 SV-type spoolers are in use worldwide.

Generating perfect lead cable sheathings

Innovations from the lead extruder specialist HFSAB

HFSAB (H. Folke Sandelin AB) will be exhibiting at the wire 2026 trade fair the dieblock of a lead extruder equipped with a semi-automatic centering system.

Centring system

Lead extruders must be adjusted so that they apply the lead layer concentrically around the cable with a constant, closely tolerated layer thickness. Adjustment is usually a very time-consuming process.

A new semi-automatic centering system simplifies this effort. It is operated via the display on the control panel. The operator enters the data into a clearly structured operating menu, whereupon the system automatically controls the corresponding servomotors, which position the die ideally to the cable axis. This device reduces set-up times and operator errors. In addition, the precise adjustment enables a material-efficient and therefore economical use of lead. This also results in material savings in the overlying layers of the cable.



The centering system is available as an option for new machines and can be retrofitted to existing extruders.

HFSAB

HFSAB is the leading international manufacturer of horizontal lead extruders LEH* for sheathing cables that require a perfect barrier against water, moisture or chemicals, especially HV- and EHV subsea cables. HFSAB also manufactures the CRRS (Cable Repair and Recovery System)

and the cable stripping machine SM-H. Both machines can remove individual cable layers without causing any damage to the subsequent layer below. As a result, enabling the outer jacket, lead sheath, or triple layer XLPE to be re-applied and the cable repaired. The range of services also includes the modernization of HFSAB machines.

* LEH stands for "Lead Extruder Horizontal"



HFSAB (H. Folke Sandelin AB)
Postal address:
Box 4086 – SE-591 04 Motala
Sweden
Phone +46 (0) 141 20 36 30
Fax +46 (0) 141 20 36 39
Web www.hfsab.com
E-mail hfsab@hfsab.com

Comprehensive service package

Increase efficiency and productivity with NIEHOFF LifeCycle⁺ including the new shop.niehoff.de webshop

Machines built by Maschinenfabrik NIEHOFF are designed to produce with precision, reliability and efficiency over the long term. To make sure that NIEHOFF customers get the most out of them, NIEHOFF offers a bunch of services throughout the entire life cycle, all rolled into its expanded service concept NIEHOFF LifeCycle⁺. This concept is based on four stages COMMISSION, OPERATE, SUPPORT and MODERNIZE.

NIEHOFF
LIFECYCLE⁺

shop.niehoff.de



COMMISSION ...

for a powerful start

The first stage is a custom installation service. You can choose a supervisor service for self-assembly with expert support or a turnkey solution, provided by NIEHOFF experts. This means a full-service solution for the entire installation and includes comprehensive testing, a smooth start to production by NIEHOFF service technicians, practical on-site training, and rapid empowerment of your team to operate independently and efficiently.

The benefits are:

- Optimum starting conditions
- Quick start of high-quality production



OPERATE ...

for maximum safety and efficiency

The second stage covers spare and wear parts supply and the new web shop, as well as on-site customer services. Personal customer advisors provide individual advice to ensure optimal spare and wear parts inventory management and efficient spare and wear parts supply. The new web shop (shop.niehoff.de) is accessible via the *myNIEHOFF* web portal. It provides individual 24/7 access to spare parts availability and quickly guides customers to the right spare parts for their individual machines. NIEHOFF also offers its customers service contracts that cover various on-site services provided by experts. All in all, our customers are supported in their spare and wear parts stocking and machine maintenance through-



out the entire service life of their machines. Here's how registered customers benefit from the new web shop shop.niehoff.de:

- Efficient spare and wear parts supply and inventory management.

Here's how customers benefit from the service contracts:

- Individual services at the customer's site throughout the entire service life of the machine.
- Higher OEE.
- Better performance.



SUPPORT ...

for professional assistance

The third stage involves expert support via email:

- Reply within 24 hours at SERVICE@NIEHOFF.DE during service hours.
- Telephone: Monday-Friday, 7:00 a.m. – 4:00 p.m. (CET) direct expert help
- Remote Support: direct access via NIEHOFF Service Box & TeamViewer.
- On-site service with over 100 experienced technicians worldwide.



- NEW: NIEHOFF Monitoring and OutputTune.
- Real-time monitoring of machine conditions.
- Expert advice on optimization approaches for maximum output in systems and in processes.

The benefits are:

- Efficient remote support.
- Receive a response within 24 hours during service hours.
- Monitoring and optimization for maximum output.



MODERNIZE ...

for a longer service life

The fourth stage, and typically the second phase of the machine's life, is the modernization phase.

This service ensures sustainability and further development:

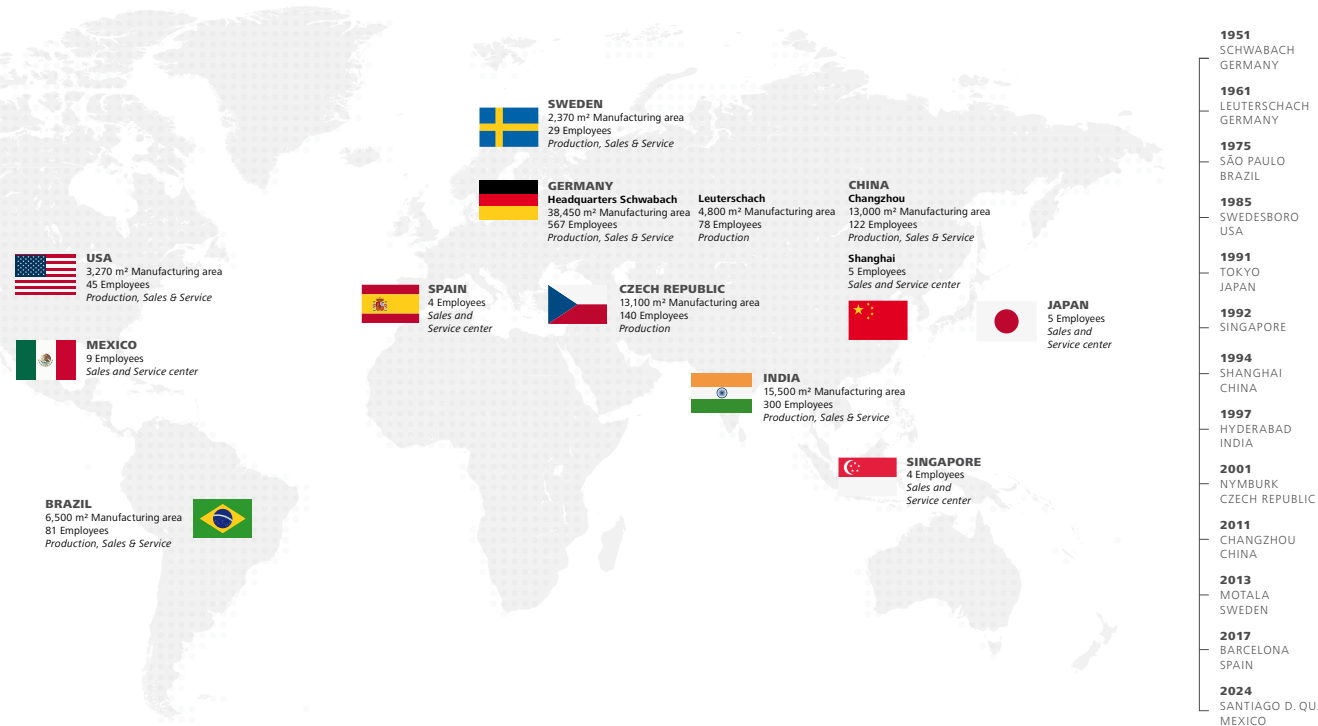
- Modernization of components for improved performance and energy efficiency.
- Complete system overhauls for long-term success.
- Security and satisfaction thanks to a 24-month warranty after every modernization when a lifetime⁺ contract is concluded.

The benefits are:

- Energy efficiency.
- Sustainability.
- 24-month warranty extension with a lifetime⁺ contract.
- Increased enhancement for the entire life of the machine.

All service measures offered by NIEHOFF help users produce in an energy-, resource- and cost-efficient way while remaining flexible and competitive.

NIEHOFF all over the world



Branch plant in Leuterschach

Encouraged by positive sales figures, company founder Walter Niehoff sought expansion opportunities and found them in a former agricultural machinery factory in Leuterschach, Allgäu. Ten years after founding Maschinenfabrik NIEHOFF, in 1961, the NIEHOFF branch plant, known as "Plant II," was established there. From the beginning, Plant II proved to be a vital partner to the main plant in Schwabach (Plant I). Later, it specialized in developing and manufacturing electronic components, control systems, and switch cabinets for NIEHOFF machines.

In December 1989, a new factory building was officially opened. It included a production hall with a warehouse totaling 800 m² of floor space, as well as

- 1951 SCHWABACH GERMANY
- 1961 LEUTERSCHACH GERMANY
- 1975 SÃO PAULO BRAZIL
- 1985 SWEDSBORO USA
- 1991 TOKYO JAPAN
- 1992 SINGAPORE
- 1994 SHANGHAI CHINA
- 1997 HYDERABAD INDIA
- 2001 NYMBURK CZECH REPUBLIC
- 2011 CHANGZHOU CHINA
- 2013 MOTALA SWEDEN
- 2017 BARCELONA SPAIN
- 2024 SANTIAGO D. QU. MEXICO

Maschinenfabrik NIEHOFF
GmbH & Co. KG, Schwabach

NIEHOFF ENDEX
North America Inc.
Swedesboro, New Jersey,
USA

NIEHOFF Machinery
Changzhou Co., Ltd.
Shanghai Sales Branch,
Shanghai, P.R. China

NIEHOFF-Herborn
Máquinas Ltda.
Barueri, São Paulo, Brasilien

Maschinenfabrik NIEHOFF
México S. de R.L. de C.V.
Santiago de Querétaro,
México

NIEHOFF Singapore
Private Limited
Singapore

Nippon NIEHOFF Co., Ltd.
Tokio, Japan

NIEHOFF of India
Private Limited
Sangareddy District,
Telangana, Hyderabad, Indien

Maschinenfabrik
NIEHOFF (CZ), s.r.o.
Nymburk,
Czech Republic

Maschinenfabrik
NIEHOFF GmbH & Co. KG
Marktoberdorf/Leuterschach,
Deutschland

NIEHOFF Stranding
Technology, S.L.
Badalona/Barcelona, Spanien

H. Folke Sandelin
AB (HFSAB)
Motala, Schweden



office buildings and staff facilities totaling 400 m² of floor space. However, as the volume of orders soon exceeded the capacity of the existing premises, NIEHOFF decided to build an additional assembly hall. It was connected to an existing assembly hall from 2001, doubling its working area. As part of the construction project, production and logistics processes were optimized, lead times were reduced, and storage areas were expanded. The new equipment included a machine for automatic wire assembly, which was used to prefabricate wire sets for switch cabinet wiring. Since early 2021, Plant II – like the main plant in



Schwabach – has used electricity generated entirely from hydropower, making it CO₂-free. In August 2025, a new hall was completed, increasing the production area from 2,800 m² to 4,500 m². In 2025, Plant II in Leuterschach employed 75 people, including five apprentices.

**MASCHINENFABRIK
NIEHOFF GmbH & Co. KG**
Schwendener Str. 25
87616 Marktoberdorf/
Leuterschach, Germany
Phone +49 8342 7008-0
Fax +49 8342 7008-40
E-mail info@niehoff.de

NIEHOFF-HERBORN MÁQUINAS LTDA. (NHM)



Following the establishment of a subsidiary in Brazil in July 1975, NIEHOFF began setting up its own branches in economically important regions. Initially, the Brazilian subsidiary, Herborn Máquinas (NHM), manufactured NIEHOFF machines in a rented building. In January 1977, NHM began operating its own factory, which was expanded four times between 1989 and 2013 due to an increasing number of orders. NHM now occupies a 6,500 m² complex on a 12,000 m² site. The company currently employs more than 80 people, including seven service engineers. NHM builds all standard NIEHOFF

machines, including rod breakdown and multi-wire drawing machines, annealers and spoolers, in accordance with NIEHOFF quality standards and adapted to customers' specific requirements. NHM also represents several European suppliers to the wire



and cable industry, all of whom are market leaders in their respective fields. The company occasionally organises in-house exhibitions in which partner companies also participate. NHM's main customer base consists of Brazilian companies. The company also supplies and supports customers in Argentina and other Latin American countries.

NIEHOFF-HERBORN MÁQUINAS Ltda.
Rua Mar Vermelho, 1092
Jardim Regina Alice
06412 - 140 Barueri / SP
Brasilien
Phone +55 11 4199 3600
E-Mail info@niehoff.com.br
Web www.niehoff.com.br



In 1985, NIEHOFF established its subsidiary, NIEHOFF of America (NoA), in the USA. Six years later, a new factory was opened in Swedesboro, New Jersey, and in 1999 the company merged with ENDEX to form NIEHOFF ENDEX North America, Inc. (NENA). Founded in 1978, ENDEX was a manufacturer of wire production machinery and was part of the Bekaert Group from 1993 to 1999, operating as Bekaert Engineering of North America (BENA) in Lakewood, New Jersey. NENA employs more than 40 people and generated sales of over

USD 100 million in 2024/25, marking the company's most successful financial year to date. NENA's activities include constructing NIEHOFF and ENDEX machines, adapting NIEHOFF machines to the requirements of the American market, distributing the machines in North America and providing associated services. The engineering department supports customers in solving specific tasks and develops custom controls for NIEHOFF machines that comply with UL and CSA requirements and consist of American-brand components. The customer service department has eight service engineers and provides technical support to customers. This includes preventive



maintenance contracts with the largest North American cable manufacturers, as well as remote diagnostic options. The range of services is rounded off by modernisation measures and machine relocations, all carried out by NIEHOFF/NENA specialists, as well as training courses for customers. NENA also represents numerous European suppliers to the wire and cable industry.

**NIEHOFF ENDEX
North America Inc.**

1 Mallard Court, Swedesboro,
NJ 08085

Phone +1 (856) 467-4884

E-mail sales@niehoffendex.com

Web www.niehoffendex.com



NIEHOFF of India (NoI) originated from a sales and licensing partnership formed in 1986 between NIEHOFF and the Indian company ASACO. In 1997, it became the joint venture NoI. By 2025, it employed 250 people. As the rented premises soon became

insufficient due to rising demand, NIEHOFF acquired a 31,500 m² plot of land in an industrial park near Hyderabad to build its own production facility in India. A new, modern factory was put into operation there at the beginning of February 2007 and, due to the positive order situation, was expanded with new factory buildings in 2012, 2017, 2023 and 2025. Today, NoI has 15,500 m² of production space and 700 m² of office space. The company quickly became the leading manufacturer of rod breakdown machines, multiwire drawing machines, and bunching machines in India. NoI also manufac-



tures annealers, spoolers, double-twist bunching machines, and pairing lines for data cables, as well as pay-offs. All machines and systems are built under NIEHOFF license and to NIEHOFF quality standards, primarily for the Indian market. However, they are also delivered to Africa and the Middle East (MEA).

NIEHOFF of INDIA Private Limited

Plot Nr: 186-194
Industrial Park, Phase - III
Pashamylaram, Patancheru
Medak District 502 307.
Telangana, India
Phone +91 8455 - 304040
E-mail info@niehoff.in

NIEHOFF MACHINERY CHANGZHOU (NMC)

NIEHOFF acquired its first Chinese customer in 1970 and, with the support of the Shanghai Electric Cable Research Institute (SECRI), established a service center in Shanghai in 1994. This was converted into the NIEHOFF Shanghai Representative Office in 2000. In mid-2011, NIEHOFF established the subsidiary NIEHOFF Machinery Changzhou (NMC) Co., Ltd., and the representative office became the Shanghai Sales Branch of NMC.

NMC opened its own factory in Changzhou, around 200 km west of Shanghai, in 2011. When the existing premises could no longer accommodate the growing order volumes, NIEHOFF and NMC had a new factory built less than 500 metres away, which began operations in February 2021. Under licence from NIEHOFF, NMC builds multiwire drawing machines, annealers, spoolers, double-twist bunching machines and



braiders for the Chinese market, all of which are produced to NIEHOFF quality standards. All machines and systems built by NMC or equipped with components supplied by the NIEHOFF parent company are assembled and tested at NMC, and are only delivered to customers after successful acceptance testing. Installation and commissioning are carried out by NMC technicians. Demand for NMC machines is so high that in September 2025, NIEHOFF acquired a 20,000 m² plot of land adjacent to the existing property in order to expand the production area by 12,000 m². NMC employs 127 people.



NIEHOFF Machinery Changzhou Co., Ltd.

No. 5-3 Ling Xiang Road,
Wujin Economic Development Zone,
Changzhou 213149, P.R. China
Phone +86 519 81098800

NIEHOFF Machinery Changzhou Co., Ltd.

Shanghai Sales Branch
Room 2302, Hong Kong Plaza,
283 Huai Hai Zhong Road
Shanghai 200021, P.R. China,
Phone +86 21 61202800
E-mail info@niehoff.cn

In 1966, NIEHOFF delivered its first machine to the Japanese conglomerate Sumitomo. Over the following years, K. Brasch Co., Ltd., a trading company owned by the German-Japanese businessman Dr Kurt Brasch, managed NIEHOFF's interests in Japan. The company supported a number of European suppliers to the Japanese wire and cable industry, among other things. On 1 April 1991, the two companies established the joint venture Nippon NIEHOFF Co., Ltd. (NNC). Japan is a key market for NIEHOFF. Not only is it the fourth strongest economy in the world after the USA, the People's Republic of China, and the EU, it is also home to major corporations in the wire and cable industry, including Sumitomo, Yazaki, Furukawa, and Hitachi. Having its own branch office has enabled NIEHOFF to



expand its local customer service, deepen direct customer contact and strengthen trust with Japanese companies. The five-person NNC team, including a service engineer, is responsible for all Japanese customers, both in Japan and abroad, including Japanese-managed companies in China, Thailand, Indonesia, Vietnam and the Philippines.

NIPPON NIEHOFF Co., Ltd.
 Repro Kanda Building
 17, Kanada Tom Iyama-Cho
 Chiyoda-Ku
 Tokio, 101-0043, Japan
 Phone +81 3 3257 0911
 Web www.nippon-niehoff.co.jp

To better serve customers in the ASEAN countries, Korea and Taiwan area, NIEHOFF established a sales and service office in Singapore in 1992. The NIEHOFF Singapore (NoS) team provides on-site support to NIEHOFF customers when machines and accessories are delivered directly from the parent company in Germany. The team is responsible for training machine operators, providing after-sales and consulting services, and ensuring the reliable delivery of spare parts. NoS also regularly organizes technical seminars for the wire and cable industry in various countries, providing information about forward-looking production solutions. NoS is responsible for markets that differ greatly in terms of culture and level of industrialization. The products manufactured by cable and wire companies must function reliably in these markets, sometimes under extreme climatic conditions. This places extremely high demands on the production facilities. Consequently, NIEHOFF



is constantly faced with technical challenges and develops solutions that ultimately benefit all its customers. This has earned NIEHOFF a worldwide reputation as a reliable technology leader. It is the only way the company can keep up with Chinese competitors, particularly in Southeast Asia (SEA).

NIEHOFF Singapore Pte. Ltd.
 175A Bencoolen Street #09-12
 Burlington Square
 Singapore 189650
 Singapore
 Phone +65 63369936
 Fax +65 63364070
 E-Mail niehoff@niehoff.com.sg

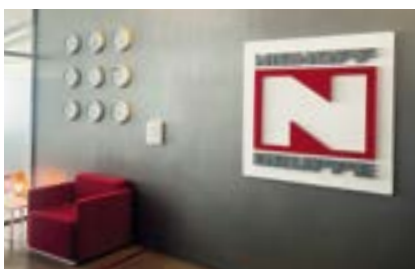
NIEHOFF Stranding Technology (NST)

In 2017, NIEHOFF expanded its operations in the field of double-twist stranding machines by establishing NIEHOFF Stranding Technology S.L. (NST) in the Barcelona area of Spain. The office now employs four people with decades of experience in constructing and applying Caballé brand cable machines.

Production and service program

The engineers and technicians at NST, together with their colleagues at the NIEHOFF headquarters, developed the large double-twist stranding machine types D 1252, D 1602, and D 2002, bringing them to industrial maturity.

In addition to designing and constructing machines, NST provides technical support and process consulting.



NIEHOFF Stranding Technology S.L. (NST)
Calle Xarol 8, C-2
Pol. Ind. Les Guixeres
08915 Badalona Barcelona, Spanien
Phone +34 93 7978 911
E-Mail info@niehoff.es

H. Folke Sandelin AB (HFSAB)

Since 2013, H. Folke Sandelin AB (HFSAB), a Swedish company, has been a wholly owned subsidiary of the NIEHOFF Group. It is the world's leading manufacturer of horizontal lead extruders for sheathing underwater and underground cables that require maximum resistance to moisture or chemical penetration, especially HV and EHV subsea cables, as well as cables for the oil and gas industry. HFSAB also manufactures the CRRS (Cable Repair and Recovery System) and the SM-H cable stripping machine. These machines remove individual layers during cable repair without damaging the layer directly underneath. This enables new metal sheathing or insulation to be applied to a damaged cable, or materials to be recycled separately. The service also includes modernizing HFSAB machines and core components through overhauls and upgrades. In 2021, HFSAB entered the market segment for lead-acid batteries by delivering a lead extruder for producing lead strips. HFSAB employs 29 people.



H. Folke Sandelin AB
Dynamovägen 7, Box 4086
SE-591 04 Motala
Sweden
Phone +46 (0) 141 20 36 30
Fax +46 (0) 141 20 36 39
www. hfsab.com
E-mail: hfsab@hfsab.com

On 1 February 2001, NIEHOFF took over the business activities of a Czech metalworking company which had been manufacturing products on a contract basis for the main NIEHOFF plant in Schwabach since the early 1990s. Subsequently renamed Maschinenfabrik NIEHOFF (CZ), the Czech company is based in Nymburk, a small town located just under 50 km northeast of Prague. Following the acquisition, the factory was swiftly modernised and expanded. The most recent expansions took place in 2022 and 2024, with the addition of two new assembly halls. Today, the company employs over 130 people and has a production area of more than 14,000 m². The transport link between NCZ and the NIEHOFF headquarters is convenient, as most of the 350-kilometre journey is on a motorway. In the early days, NCZ produced individual parts for NIEHOFF as required, which were then delivered to the parent company. This enabled NIEHOFF to adapt



its machine production to demand and establish itself as a reliable and flexible supplier. Today, in addition to producing individual parts and assemblies in cycle assembly, NCZ manufactures braiders, bunchers, stranders as well as annealers and coilers for rod breakdown machines, all of which are produced according to NIEHOFF standards. The plant also carries out complete system tests before delivering the machines to the parent company.

**MASCHINENFABRIK
NIEHOFF (CZ), s.r.o.**

Pražská 546/5
288 65 Nymburk, Tschechien
Phone +420 325 519 712
E-Mail info@niehoff.cz
Web www.niehoff.cz

To provide reliable and rapid support to its Mexican customers, NIEHOFF established the NIEHOFF Mexico S.R.L. subsidiary in 2024. Based in Santiago de Querétaro, the company benefits from excellent logistics facilities. NIEHOFF Mexico also relieves some of the pressure on NIEHOFF's North American subsidiary, NENA, which was previously responsible for the Mexican market as well. The sales and service centre is located in a modern commercial building that also houses the local branch of the extruder manufacturer Rosendahl Nextrom. Rosendahl Nextrom is based in Pischelsdorf, Austria and develops and builds extrusion systems for insulating wires and sheathing all types of electrical cables, as well as production equipment for the fibre optic industry. The ten-strong NIEHOFF team, including five service engineers, speaks the language of its customers. The branch's tasks include on-site service measures such as the installation and commissioning of NIEHOFF machines at customer sites, and the modernization of older NIEHOFF machines.



The team also provides customers with expert advice on the energy- and material-efficient operation of their production facilities. In addition, the range of services includes troubleshooting support and supplying and stocking customers with NIEHOFF Original⁺ brand spare parts from NIEHOFF in Germany. Customers also benefit from the various NIEHOFF service contracts that NIEHOFF Mexico provides.

**Maschinenfabrik NIEHOFF
Mexico S. de R.L. de C.V.**

Avenida Del Bambú 10, El Carrizal
Santiago de Querétaro
76030 Querétaro
Phone +52 722 2815910
E-mail info@niehoff.mx

More space

NIEHOFF branch plant in Leuterschach has put a new production hall into operation



Factory halls in Leuterschach



New production hall designed to meet lean production requirements



Plant manager Armin Zeiler and production manager Thomas Lindner during inauguration

In December 2025, a large internal Christmas market was held at the NIEHOFF branch plant in Leuterschach/Allgäu, Germany, for staff from the NIEHOFF plants in Germany and the Czech Republic. This event marked the inauguration of a new factory hall, which increased the total hall capacity from 2,800 m² to 4,500 m². Following an expansion of the production

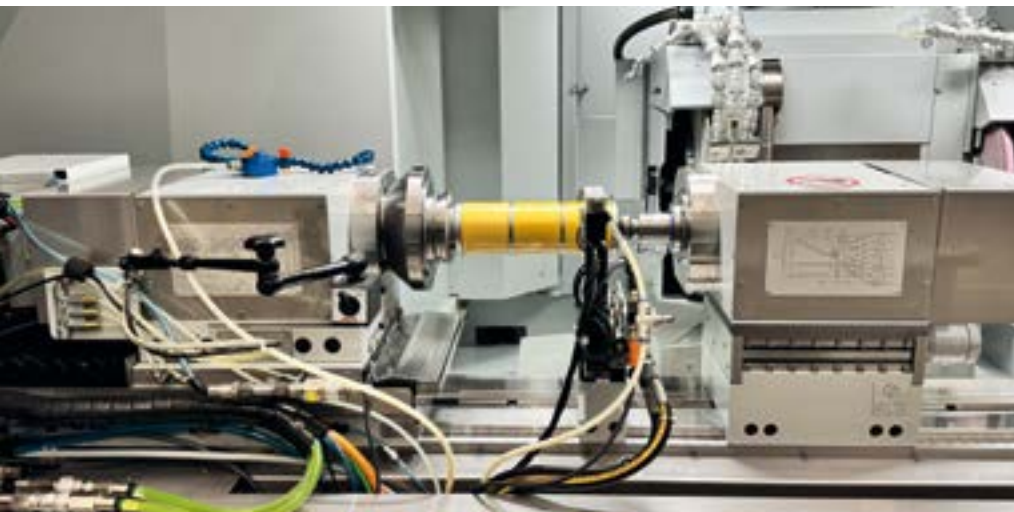
area by one hall in 2019, the growing order volume soon required additional space. For this project, NIEHOFF acquired neighbouring property of 3,500 m² and, at the same time, secured an option on an adjacent area for a possible future expansion. The new hall enlarges the storage, assembly, and testing areas and features a completely new production

layout designed according to the principles of lean production. Like the factory halls at the company's headquarters in Schwabach, the new hall has a photovoltaic system on the roof and uses geothermal energy for heating and cooling. The Allgäuer Zeitung newspaper praised the fact that "the switch to geothermal energy makes the NIEHOFF plant in Leuterschach a pioneer in

the region". NIEHOFF is also proud that the construction project was completed within the planned budget and time frame. The company invested € 7.5 million in the project, which also included landscaping measures.

Insourcing the production of technology components

NIEHOFF launches its own drawing capstan production



To ensure direct control over the quality of components used in NIEHOFF machines, NIEHOFF will manufacture the drawing capstans for the MMH series multiwire drawing machines at its main plant in Schwabach, Germany, in future. These capstans were previously provided by external suppliers. The manufacturing centre designated for this purpose consists of a turning/milling cell with robotic feeding and a universal cylindrical grinding machine. The cylindrical grinding machine with automatic feeding has

already been installed and is operating with 100 % process reliability. The turning/milling machine is currently being commissioned. These automation solutions enable semi-autonomous production on both the grinding machine and the turning/milling centre. The CNC 5-axis machining centre can machine complex components completely and has space for 112 tools in a disc magazine. The cylindrical grinding machine is equipped with hydrostatic guides on all main axes, guaranteeing

maximum dimensional accuracy for grinding tasks with interpolating axes.

The drawing capstans, which are machined in the new manufacturing centre, are made of a composite of steel and high-performance technical ceramics. They must meet extremely high precision requirements and significantly influence the quality of the wires produced with them. All individual parts are manufactured internally at NIEHOFF, while assembly and finishing are also carried out 100 % in-house.



NIEHOFF of India: a continually expanding factory

NIEHOFF of India (NoI), NIEHOFF's Indian subsidiary, finished construction on a new hall at the end of 2025. The new hall covers nearly 2,700 m². It is intended for assembling large double twist stranding machines of types D 1251, D 1602, and D 2002, representing an investment of approximately 2.5 million euros. The factory now has a total production area of 15,500 m² and 700 m² of office space. Opened in 2007, the factory was expanded in 2012, 2017, and 2023 due to con-



Award for 50 years of IWMA membership

tinuously increasing order volume. Thus, the construction of the new hall marks phase V of the factory's development.

Under the leadership of Managing Director Daniel Thomas, Nol has rapidly become the market leader in India for rod breakdown machines, multiwire drawing machines, and bunching machines. In addition to these machines, Nol manufactures annealers, spoolers, double twist stranding machines, pairing lines for data cables, and pay-offs. All machines and systems are manufactured under NIEHOFF license in NIEHOFF quality. These attractively priced machines are the key to success throughout Nol's entire market area. Each machine is tested on Nol's premises before being supplied to the customer

At the 50th Anniversary Dinner Dance of the International Wire & Machinery Association (IWMA) in London in November 2025, the association honored long-standing member companies. The "front runner" was Maschinenfabrik NIEHOFF, which has been a member of the association for 50 years and was awarded a certificate and a medal for this achievement. The IWMA is one of the most influential trade associations for the wire and cable industry. It was founded in 1970 by exhibitors at the London Wire Fairs – the precursor events to the international wire and cable trade fair "wire". Walter Niehoff, founder of Maschinenfabrik NIEHOFF, quickly recognized the importance that the IWMA would gain, so NIEHOFF joined the



association shortly after its founding and supported its activities. In 1983, Walter Niehoff was finally appointed president of the IWMA. Since March 2024, Bernd Lohmüller, managing director of NIEHOFF, has held this office.



Events

**CRU Wire & Cable
Conference 2026**
23 – 25 June 2026
Hanover, Germany

wire China
21 – 24 September 2026
Shanghai, PR China

wire India
30 November –
02 December 2026
Mumbai, India

Wieder wie neu – oder sogar noch besser. NIEHOFF Modernisierung.



Bei NIEHOFF liegt in der Konstruktion und Fertigung von Maschinen und Anlagen der Fokus auf Qualität, Zuverlässigkeit, Robustheit und Langlebigkeit. Das ist der Grund, warum es sich lohnt, auch bei NIEHOFF-Maschinen, die schon seit Jahrzehnten im Einsatz sind, eine **Modernisierung** von NIEHOFF-Spezialisten durchführen zu lassen.

Die NIEHOFF-Spezialisten haben Zugriff auf eine exzellent geführte, lückenlose Original-Dokumentation und damit auf alle relevanten Daten. Aufgrund ihrer Erfahrung können sie mit allen kundenspezifischen Besonderheiten umgehen. Dies gilt für praktisch alle NIEHOFF-Maschinen, wie auch für Umbauten, die Kunden an ihren NIEHOFF-Maschinen durchgeführt haben. Die benötigten Ersatzteile werden im eigenen Haus mit

modernsten Bearbeitungsmaschinen in OEM-Qualität hergestellt und erfüllen deshalb dieselben hohen Anforderungen wie die Teile für Neumaschinen.

Unsere Techniker inspizieren die fragliche Maschine oder Anlage, prüfen, welche konkreten Leistungssteigerungen durch eine **Modernisierung** möglich sind. Die **Modernisierung** erfolgt dann entweder bei Ihnen vor Ort, in den Produktionshallen im NIEHOFF Stammhaus oder bei einer Tochtergesellschaft mit eigener Fertigung. Nach der **Modernisierung** sind die Maschinen oder Anlagen nicht nur „wie neu“, sondern haben oft eine höhere Leistungsfähigkeit als zuvor. Es lohnt sich also fast immer NIEHOFF-Maschinen, auch nach jahrzehntelangem Einsatz, zu **modernisieren**.



NIEHOFF
Original⁺



Überzeugende
Qualität



Top
Performance

NIEHOFF
N
GRUPPE

Kompetenz, Kundennähe, Service – in guten Händen mit NIEHOFF

Editorial

Liebe Freunde von NIEHOFF,



diese Ausgabe unseres Kundenmagazins erscheint mit Blick auf das 75-jährige Bestehen der Maschinenfabrik NIEHOFF (Seiten 28 bis 31). Wie ein roter Faden zieht sich unsere enge Zusammenarbeit mit führenden Draht- und Kabelherstellern durch die Unternehmensgeschichte. Die Ergebnisse dieser Arbeit haben der Draht- und Kabelindustrie immer wieder nachhaltige Impulse gegeben. Einige Beispiele hierfür werden wir demnächst auf der Fachmesse wire 2026 in Düsseldorf präsentieren, der Leitmesse für die internationale Draht- und Kabelindustrie. Im Innovation Cube wird

eine neue Generation von Mehrdraht-Ziehanlagen für Kupfer- und Aluminiumdrähte vorgestellt. Dabei geht es um die neuen Ziehmaschinen der Typen MMH 103, MMH 113 und MMH 133 mitsamt den entsprechenden, ebenfalls neuen Widerstandsglühn RM 163 und RM 203. NIEHOFF-Spezialisten werden kleine Besuchergruppen nach vorheriger Anmeldung durch das Programm führen (Seiten 32 bis 33).

Die vertikalen Hebelarm-Flechtmaschinen der Typen BMV 16 und BMV 24 werden mit mehreren Neuerungen vorgestellt (Seiten 34 und 35). Der NPS-Doppelpulper SV 403 D wird mit drei weiteren Innovationen präsentiert (Seite 36). HFSAB, ein eigenständiges Unternehmen unserer Gruppe, zeigt den Extruderkopf eines Bleiextruders mit einer semi-automatischen Zentriervorrichtung (Seiten 37 und 45). Außerdem möchten wir Ihnen unser erweitertes Servicekonzept NIEHOFF LifeCycle⁺ vorstellen. Es deckt den gesamten Lebenszyklus einer Maschine ab: von der Inbetriebnahme über die Beschaffung von Ersatz- und Ver-

schleißteilen und Remote Service bis hin zur Modernisierung. Besucher unseres Messestandes können das Konzept kennenlernen und erfahren, wie sie am besten von der neuen digitalen Serviceplattform myNIEHOFF profitieren können. Zudem zeigen wir, wie die Funktionen des Servicekonzepts Ihre Produktion revolutionieren können (Seiten 38 bis 39).

Lesenswert sind auch die Seiten 40 bis 46 in dieser Ausgabe des NIEHOFF Magazine. Dort erhalten Sie einen Einblick in die einzelnen Unternehmen der NIEHOFF-Gruppe. Nachrichten aus unserem Haus runden dieses Magazin ab (Seiten 47 bis 49).

Wir würden uns freuen, Sie persönlich auf der wire am NIEHOFF-Stand begrüßen zu dürfen. Bis dahin wünschen wir Ihnen eine gute Zeit und viel Freude mit unserem Magazin.

Ralf Kappertz Elena Graf Bernd Lohmüller

Schwabach, März 2026

Inhalt



50-55



75 Jahre Maschinenfabrik NIEHOFF

Ein Rückblick und ein Ausblick

28-31

NEU: Drei Drahtziehmaschinen, zwei Widerstandsglühn

32-33

NIEHOFF präsentiert eine neue Generation von Mehrdraht-Ziehanlagen vom Typ MMH + RM im Innovation Cube

Flechten mit hoher Präzision, Effizienz und Materialeinsparungen

34-35

Zwei vertikale Flechtmaschinen Typ BMV mit Neuheiten

Komplett mit drei zusätzlichen Innovationen

36

Der NPS-Doppelpulper Typ SV 403 D

Perfekte Blei-Kabelummantelungen erzeugen

37

Neuheiten des Bleiextruder-Spezialisten HFSAB

Umfassendes Servicepaket

38-39

Steigern Sie Effizienz und Produktivität durch NIEHOFF LifeCycle⁺ mit neuem Webshop shop.niehoff.de

NIEHOFF in aller Welt

40-46

Nachrichten

47-49

Mehr Platz – NIEHOFF-Zweigwerk Leuterschach nimmt eine neue Produktionshalle in Betrieb

47

„Insourcing“ der Fertigung von Technologieteilen – NIEHOFF startet eigene Ziehwalzenfertigung

48

NIEHOFF Indien: eine kontinuierlich wachsende Fabrik

48-49

Auszeichnung für 50 Jahre IWMA-Mitgliedschaft

49

Veranstaltungen

49

75 Jahre Maschinenfabrik NIEHOFF

Ein Rückblick und ein Ausblick

Die Maschinenfabrik NIEHOFF feiert in diesem Jahr ihr 75-jähriges Bestehen. Diese 75 Jahre sind geprägt von einem Erfolg, der auf technischer Kompetenz, Ingenieurskunst, Innovationskraft und einer weltweiten partnerschaftlichen Zusammenarbeit beruht. All diese Kriterien wurden getragen durch das Vertrauen der Kunden und Partner sowie das Engagement der Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter. 75 Jahre NIEHOFF – das gilt für NIEHOFF auch als Verpflichtung, die Werte fortzuführen, die das Unternehmen seit jeher prägen: Kompetenz, Kundennähe und Service.



Die Anfangszeit

Der Unternehmensgründer Walter Niehoff prägte mit Weitsicht, unternehmerischer Zielstrebigkeit, Verantwortungsbewusstsein und menschlicher Nähe die Entwicklung des Unternehmens und seiner Belegschaft. Er packte mit einer Handvoll von Mitarbeitern im Jahr 1951 tatkräftig die Aufgabe an, die damals



eher an einen Handwerksbetrieb erinnernde Firma in ein zukunfts-fähiges Maschinenbau-Unternehmen umzuformen. Bereits zwei Wochen nach dem Beginn wurde die erste NIEHOFF-Maschine verkauft. Der Verkauf legte den Grundstein für eine Marke, die bis heute für Kompetenz, Kundennähe und Verlässlichkeit steht.



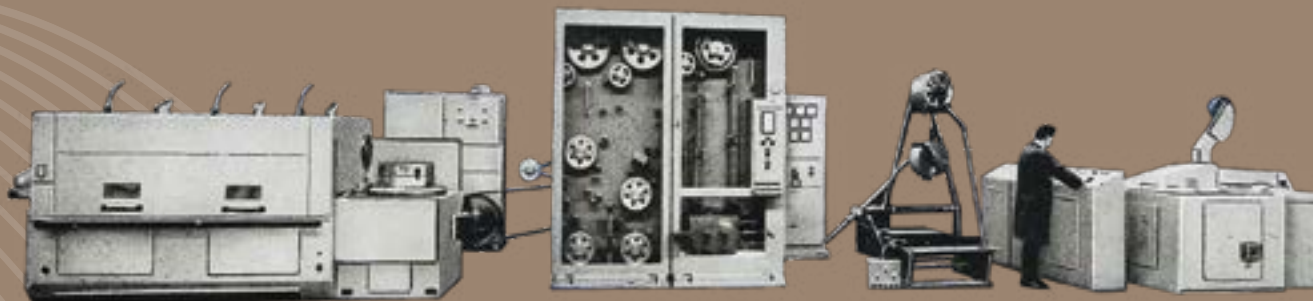
Messeauftritte und erste internationale Erfolge

Erste Beteiligungen an Fachmessen in Hannover (1952) und in Brüssel (1953) ebneten den Weg in den Export. Neue Geschäftskontakte wurden geknüpft, Fachmedien berichteten über die Exponate. Im Jahr 1965 erreichte NIEHOFF mit dem Verkauf einer Durchlaufglühe in die USA einen weiteren Meilenstein auf dem Weg der Unternehmensentwicklung. Damit öffnete sich der amerikanische Markt, der für NIEHOFF sehr wichtig werden sollte.



Standortentwicklung

Bereits drei Jahre nach der Unternehmensgründung reichte das Fabrikgebäude in Schwabach nicht mehr aus, um die Zahl der eintreffenden Aufträge bewältigen zu können. Anfang der 1960er Jahre stieß der Standort Schwabach an seine räumlichen Grenzen. 1961 reagierte Walter Niehoff strategisch und übernahm eine ehemalige Landmaschinenfabrik mitsamt Belegschaft in



Leuterschach im Allgäu – ein Schritt, der neue Perspektiven eröffnet. Was als Produktionsstätte für Feindraht-Zieh- und Verlitzmaschinen beginnt, entwickelte sich zum Kompetenzzentrum für elektrische Steuerungen und den Schaltanlagenbau innerhalb der NIEHOFF-Gruppe.

Produktentwicklung

Ein Prospekt aus dem Jahr 1962 zeigt NIEHOFFs erste „Drahtstraße“, bestehend aus einer Walzdraht-Ziehmaschine Typ 854, einer elektrischen Durchlaufglühe Typ VG 85 und einem Doppelspuler Typ SO 500 D. Im Jahr 1962 kam auch die komplett neu entwickelte Walzdraht-Ziehmaschine Typ M 85 auf den Markt, die in der Folgezeit zur weltweit am meisten verkauften Walzdraht-Ziehmaschine für Drähte aus Nichteisen-(NE)-Metallen wie Kupfer und Aluminium werden sollte. Die M 85 markiert einen weiteren Meilenstein der Drahtziehtechnologie und steht bis heute sinnbildlich für Ingenieurtechnik, Zuverlässigkeit und nachhaltigen Markterfolg. Die M 85 war Basis für zukunftsweisende Drahtziehmaschinen wie die Zweidrahtversion

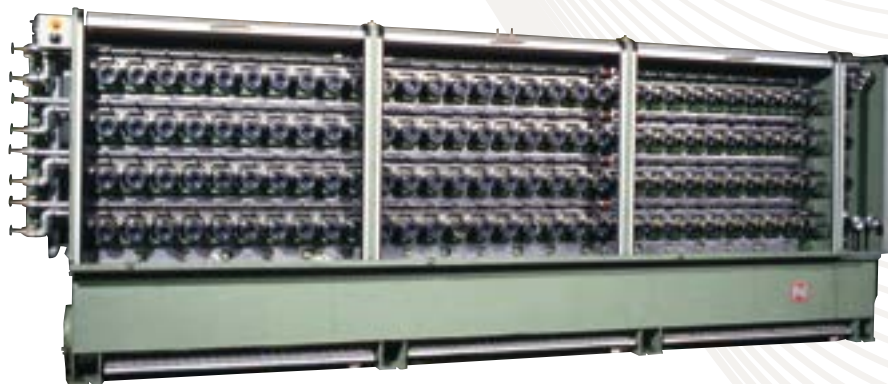
MM 85, die kompakte Variante M 81 und die im Jahr 1998 auf den Markt gebrachte MSM 85 mit elektronisch gesteuerten Einzelantrieben.

Marktentwicklung

Während viele Unternehmen auf ihre nationalen Märkte setzten, erkannte Walter Niehoff früh, dass Spezialmaschinenbauer für langfristigen Erfolg international präsent und aktiv sein mussten. Mit der Gründung von NIEHOFF Herborn Máquinas (NHM) in Barueri nahe São Paulo in Brasilien im Jahr 1975 begann NIEHOFF früh, in wichtigen Wachstumsmärkten eigene Strukturen aufzubauen. Als größte Volkswirtschaft Lateinamerikas und heute eine der zehn größten weltweit, bot Brasilien dafür ideale Voraussetzungen. Zunächst produzierte



das Unternehmen in angemieteten Räumen, bevor im Januar 1977 eine eigene Fabrik in Betrieb genommen wurde – ein klares Bekenntnis zum Standort und zur langfristigen Marktpresenz. Nachdem NIEHOFF 1985 in den USA die Tochtergesellschaft NIEHOFF of America (NoA) gegründet hatte, ging aus ihr durch den Zusammenschluss mit der amerikanischen Firma ENDEX die NIEHOFF ENDEX North America, Inc. (NENA) in Swedesboro, NJ hervor. Das war 1999. Die Gründung weiterer Tochtergesellschaften sowie Vertriebs- und Servicebüros folgte (s. Seiten 40 bis 46).



1985



2026

Produktentwicklung – Ziehmaschinen und Verlitzmaschinen

Seit 1985 setzt NIEHOFF mit der Mehrdraht-Ziehmaschinen-Baureihe MMH Maßstäbe in der Mehrdraht-Ziehtechnologie. Die Mehrdraht-Ziehmaschine Typ MMH 101 vereint modulare Bauweise und integrierte Durchlaufglühe zu einer kompakten, effizienten Linienlösung für maßgeschneiderte Produktionsanforderungen. Seit 1985 wurden rund 2.500 MMH-Anlagen ausgeliefert. Die MMH 101 ist heute die am meisten verkaufte Mehrdraht-Ziehmaschine der Welt. Mit der Doppelschlag-Verlitzmaschine Typ D 400 L betrat NIEHOFF 1967

Neuland: Erstmals steht die industrielle Weiterverarbeitung von Draht zu Litzen im Fokus – präzise und reproduzierbar. Die D 400 L markiert den strategischen Schritt vom Draht zur Litze. Ab 1971 entsteht daraus die Baureihe D 400 mit voll automatisiertem Spulenwechsel bis D 1250 für unterschiedliche Spulengrößen und Anwendungen.

Das NIEHOFF Paket-System NPS

Mit dem NIEHOFF-Paket-System (NPS) führte NIEHOFF im Jahr 1987 eine neue Form der Automobilkabel-Verpackung und -Lagerung ein, die sich schnell am Markt etablierte. Die millionste NPS-Spule

wurde im Jahr 2004 verkauft. Bis heute sind mehrere Millionen Spulen und 860 zu diesem System gehörende Kabelspuler Typ SV im industriellen Einsatz.

Programmausweitung und Systemkompetenz

Mit neuen Produktfeldern, wie z.B. Rotations-Flechtmaschinen, erweiterte NIEHOFF konsequent sein Produktportfolio. Kooperationen, unter anderem mit Steuler Anlagenbau auf dem Gebiet der galvanischen Beschichtungsanlagen sowie die Integration des Hacoba-Drahtpulmaschinen-Programms und die Weiterentwicklung der Hacoba-

Systeme unter dem Label „Made by NIEHOFF“ stärkten die Fähigkeit, komplette Fertigungslinien aus einer Hand anzubieten.

Eintritt in wachstumsstarke Hightech-Kabelmärkte

Mit den Doppelschlag-Verseilmaschinen der DSI-Reihe erschloss NIEHOFF das Segment moderner Daten-, LAN- und Telekommunikationskabel. Die Flechttechnik mit den vertikalen Rotation-Flechtmaschinen vom Typ BMV 16 / BMV 24 und später der horizontalen Version BMH 16 ergänzte das Zieh- und Verseilportfolio um einen weiteren Wertschöpfungsschritt.



Fabrikneubau in Schwabach – eine Investition in die Zukunft

Mit dem ersten Spatenstich 2008 zum Bau einer neuen Fabrik setzte NIEHOFF inmitten globaler Unsicherheit ein klares Zeichen: NIEHOFF investiert strategisch, antizyklisch und langfristig. Diese Haltung stärkte das Vertrauen von Kunden, Partnern und Mitarbeitern gleichermaßen. Während andere abwarteten, schuf NIEHOFF die infrastrukturelle Basis für die nächsten Entwicklungsschritte – von energieeffizienten Walzdraht-Ziehanlagen bis hin zu digital integrierten Lifecycle-Konzepten. 2010 offiziell eröffnet, schuf der Neubau moderne Produktions- und Logistikstrukturen, optimierte Materialflüsse und eine engere Verzahnung von



Engineering und Fertigung. Der Standort bildet seither die industrielle Basis für technologische Innovation, internationale Projekte und nachhaltiges Wachstum.

Die neue Generation energieeffizienter Walzdraht-Ziehanlagen MSM 88 + Glühe mit innovativer HEAT-Technologie

Kombiniert mit einer Durchlaufglühe R 403, R 503 oder R 603 mit dem patentierten HEAT-System senkt sie den Stromverbrauch deutlich und steigert zugleich die Produktionsgeschwindigkeit. 2024 wurde sie mit dem „E3 Supplier Award“ von NEXANS international ausgezeichnet, da sie gegenüber dem bisherigen Standard eine Energieeinsparung von rund 25 %

bei gleichzeitig bis zu 60 % höherer Produktionsleistung gegenüber der MSM 85 + R 502 ermöglicht.

NIEHOFF: Kompetenz, Kundennähe, Service

Für NIEHOFF beginnt Kompetenz in der Entwicklung: durch innovative Konstruktion, fundiertes Prozessverständnis und technisch durchdachte Lösungen.

Partnerschaft

Kundennähe bedeutet für NIEHOFF mehr als geografische Präsenz. Sie entsteht aus Verständnis, Vertrauen und partnerschaftlicher Zusammenarbeit – weltweit und über Jahrzehnte.

LifeCycle⁺

Verantwortung über Jahrzehnte und Vertrauen über den gesamten Lebenszyklus hinweg: von Inbetriebnahme und Wartung bis zu Langzeitigkeit, Service, Modernisierung und Werterhalt – dafür steht NIEHOFF und setzt sich auch künftig dafür ein.

Mit Zuversicht in die Zukunft

Weltweit wächst der Bedarf an Energie und digitaler Vernetzung. E-Mobilität, Rechenzentren und der Ausbau erneuerbarer Energien treiben neue Strom- und Dateninfrastrukturen – und damit den Bedarf an leistungsfähigen Kabeln. NIEHOFF-Kunden produzieren diese weltweit. Sie vertrauen auf effiziente, innovative und nachhaltige Technologie sowie auf einen Partner mit globaler Präsenz und verlässlichem Service. Durch kontinuierliche Investitionen in Know-how und moderne Fertigungsstrukturen entwickelt NIEHOFF Lösungen für kommende Anforderungen. Trotz geopolitischer Spannungen blickt das Unternehmen zuversichtlich nach vorn – getragen von technologischer Substanz und dem Vertrauen seiner Kunden.



MMH 103 / RM 163

NEU: Drei Drahtziehmaschinen, zwei Widerstandsglühen

NIEHOFF präsentiert eine neue Generation von Mehrdraht-Ziehanlagen vom Typ MMH + RM im Innovation Cube

Der *Innovation Cube* hat schon auf der letzten Fachmesse *wire* großes Interesse geweckt. Dieses Mal erwarten die Besucher hier Präsentationen, in denen eine neue Generation von Mehrdraht-Ziehanlagen zu sehen sein wird. Vorgestellt werden im Innovation Cube die neuen Modelle MMH 103, MMH 113 und MMH 133 sowie die dazugehörigen neuen Widerstandsglühen RM 163 und RM 203. Live auf dem Messestand zu sehen ist eine neue Ziehmaschine MMH 113 mit der neuen RM 163 Glühe. Dank ihres modularen Aufbaus lassen sich die Ziehmaschinen individuell an die spezifischen Anforderungen der Kunden anpassen. NIEHOFF-Experten führen kleine Besuchergruppen durch die Präsentationen und erläutern die Details der Mehrdraht-Ziehanlagen MMH 103 + RM 163/RM 203, MMH 113 + RM 163/RM 203 und MMH 133 + RM 163/RM 203.



Neue Funktionen

Die neuen Ziehmaschinen sind äußerst wartungsfreundlich konstruiert. Zahnriemen und Kupplungen entfallen hier komplett. Ein weiteres bemerkenswertes Merkmal sind die modifizierten Ziehsteinhalter der MMH 103, die sich einfach warten und reinigen lassen. Das riemenlose Antriebskonzept und die vollständig im Ölbad laufende Ölpumpe haben eine geringere Geräuscentwicklung während des Betriebs zur Folge und erhöhen somit auch den Bedienkomfort. Der Wartungsaufwand für die Maschinen ist geringer und reduziert somit auch die Kosten der Anwender hierfür. Verwendet wird außerdem ein effizientes Rezeptmanagement



MMH 113 / RM 163

in den Glühen, in dem dank Proportionalventilen und einer frequenz-gesteuerten Pumpe die Glührezepte für alle Produkte gespeichert und geladen werden können.

Allgemeine Merkmale

Typisch für die Ziehanlagen sind ihre kompakte Bauweise und ihre hohe Produktivität. Die für Kupfer- und Aluminiumdrähte konzipierten Anlagen werden über das standardisierte NMI (NIEHOFF Machine Interface) bedient. Dabei handelt es sich um einen netzwerkfähigen Touchscreen, der eine einfache und intuitive Bedienung ermöglicht. Unterstützt durch Siemens Unified Panels bietet das NMI jetzt neue Funktionen, unter anderem Videos mit

Erklärungen (z.B. für Wartungsarbeiten). Die intelligente Technologie der Maschinen ermöglicht es Anwendern, über das NIEHOFF Monitoring Maschinen-, Produktions- und Prozessdaten zu messen, zu speichern und auszuwerten. NIEHOFF arbeitet kontinuierlich an der Optimierung seiner Maschinen, um seinen Kunden die Bedienung und Wartung zu erleichtern.

Bewährte Technologie

Anwender von NIEHOFF MMH-Anlagen können auf die bewährte Technologie vertrauen, die basierend auf mehr als 2.500 installierten MMH-Ziehmaschinen weltweit hohe Prozesssicherheit und maximale Produktionsleistung gewährleistet.

Höchste Drahtqualität

Die auf den MMH-Anlagen gezogenen Drähte haben über ihre gesamte Länge hinweg äußert gleichmäßige Eigenschaften. Sie können zu Mehrdrahtbündeln mit außergewöhnlichen Qualitäten verarbeitet werden und eignen sich daher ideal für Endanwendungen oder die Weiterverarbeitung zu hochwertigen Litzen oder Geflechten.

Da die Vorführungen in bestimmten Zeitfenstern stattfinden, werden Besucher, die daran teilnehmen möchten, gebeten, sich vorab an der Rezeption oder bei einem Sales Manager anzumelden.

MMH 103

max. Produktionsgeschwindigkeit	35 m/s
Draht-Einlauf-Durchmesser	1,60 mm* / 1,80 mm**
Draht-Fertig-Durchmesser	0,10 mm ... 0,50 mm

MMH 113

max. Produktionsgeschwindigkeit	40 m/s
Draht-Einlauf-Durchmesser	2,0 mm*
Draht-Fertig-Durchmesser	0,10 mm ... 1,05 mm

MMH 133

max. Produktionsgeschwindigkeit	40 m/s
Draht-Einlauf-Durchmesser	2,6 mm* / 2,6 mm**
Draht-Fertig-Durchmesser	0,10 mm ... 1,05 mm

* Cu hart ** Cu weich

RM163

max. Produktionsgeschwindigkeit	40 m/s
mögliche Drahtzahl	8/12/16/24
Fertig-Ø	0,10 ... 0,67 mm (8-Draht) 0,10 ... 0,55 mm (12-Draht) 0,10 ... 0,52 mm (16-Draht) 0,10 ... 0,41 mm (24-Draht)
max. Glühleistung	100 kW
max. Glühstrom	2.000 A

RM203

max. Produktionsgeschwindigkeit	40 m/s
mögliche Drahtzahl	8/12/16/24/32
Fertig-Ø	0,15 ... 1,20 mm (8-Draht) 0,15 ... 1,00 mm (12-Draht) 0,15 ... 0,76 mm (16-Draht) 0,15 ... 0,65 mm (24-Draht) 0,15 ... 0,57 mm (32-Draht)
max. Glühleistung	180 kW
max. Glühstrom	5.000 A



Technische Daten	BMV 16
Anzahl der Spulen	16
Querschnitt *	0,02 mm ² ... 0,56 mm ²
Flechtsteigung	3 mm ... 120 mm
Mittendurchgang	50 mm
max. Drehzahl	200 U/min

* Cu weich

Flechten mit hoher Präzision, Effizienz und Materialeinsparungen

Zwei vertikale Flechtmaschinen Typ BMV mit Neuheiten

Seit mehr als zwanzig Jahren liefert NIEHOFF vertikale Hebelarm-Rotationsflechtmaschinen vom Typ BMV mit 12, 16, 24 oder 32 Flechtspulenträgern. Diese Maschinen wurden seither kontinuierlich weiterentwickelt und optimiert. Auf dem Messestand präsentiert NIEHOFF zwei Maschinen aus dieser bewährten Baureihe: eine BMV 16 und eine BMV 24.

NEU

Die BMV 16 mit automatischer Spulenversorgung

Auf der Messe zeigt NIEHOFF die Flechtmaschine BMV 16 mit vollautomatischer Spulenversorgung. In dieser Anlage ist die SMB-Umspulmaschine für Flechtspulen mit einem automatisch geführten Transportfahrzeug (Automated Guided Vehicle – AGV) vom Typ MiR250 des Herstellers Mobile Industrial Robots sowie einem Robotersystem vom Typ Cobot UR15e des Herstellers Universal Robots kombiniert. Der Arbeitsprozess ist nahtlos und

effizient. Zunächst entnimmt der Cobot dem SMB-Umspuler bis zu 16 voll bespulte Flechtspulen. Anschließend bewegt er sich zur Flechtmaschine, entnimmt dort die leeren Flechtspulen und setzt sie in das Leerspulenmagazin auf dem AGV. Abschließend führt der Cobot die vollen Flechtspulen vom AGV in die Flechtmaschine. Alle Schritte werden durch direkte Kommunikation zwischen dem Cobot und den beteiligten Maschinen koordiniert. Das Ergebnis ist ein automatisierter Be- und Entladeprozess, der den manuellen Aufwand reduziert und die Produktivität erhöht.



Technische Daten

BMV 24

Anzahl der Spulen	24
Querschnitt *	0,02 mm ² ... 0,56 mm ²
Flechtsteigung	6 mm ... 180 mm
Mittendurchgang	50 mm
max. Drehzahl	130 U/min

* Cu weich

NEU

Die BMV 24 mit WTC (Drahtzugkraftregelung)

Die Flechtmaschine BMV 24 ist jetzt auch mit dem bewährten System zur Regelung der Drahtzugkraft WTC (Wire Tension Control) von NIEHOFF erhältlich, das bereits von der BMV 16 bekannt ist. Das WTC-System sorgt dafür, dass alle Flechtdrähte – von der vollen bis zur leeren Spule – mit gleichmäßiger Zugkraft auf das zu umflechtende Produkt aufgebracht werden. Dadurch werden eine gleichbleibend hohe Produktqualität und eine perfekte Schirmung erreicht, die dokumentierbar sind.

Das WTC-System hält die Zugkraft während des gesamten Spulenzklus konstant, so dass eine manuelle Einstellung der Bremskraft während der Produktion entfällt. Dieses Justieren ist in der Regel erforderlich, um hohe Qualitätsstandards zu erfüllen, wird aber durch das WTC-System überflüssig. Das Ergebnis sind ein stabilerer Prozess und eine deutlich höhere Produktivität.

Das WTC-System ist auch bei anspruchsvollen Materialien hilfreich, da es eine überhöhte Zugkraft gegen Ende der Spulenföfüllung verhindert und so das Risiko von Drahtbrüchen verringert. Darüber hinaus ermöglicht das System die aktive Aufzeichnung der aufgetragten Zugkräfte. Dies schafft wertvolle Prozesstransparenz und unterstützt Audits sowie die Anforderungen an die Qualitätsdokumentation.

Generelle Eigenschaften der BMV-Flechtmaschinen

Die BMV-Flechtmaschinen verfügen über eine stufenlose elektronische Steuerung der Flechtgeschwindigkeit und der Flechtsteigung sowie über ein automatisches Zentralschmiersystem. Mehrere Überwachungssysteme ermöglichen einen längeren unbeaufsichtigten Betrieb, ohne dass der Bediener häufig eingreifen muss. Das Coverage Control System von NIEHOFF hält den Bedeckungsgrad konstant auf dem eingestellten Wert. Da nur die absolut notwendige Menge an Flechtendraht verarbeitet wird, lassen sich im Vergleich zu konventionellen



Flechtmaschinen bis zu 10 % Flechtmaterial einsparen. Die Spulenumlaufzahl einer Flechtmaschine vom Typ BMV 16 mit 16 Spulenträgern kann von 175 U/min auf bis zu 200 U/min erhöht werden. Die Version vom Typ BMV 24 beschleunigt je nach Gleitbahntemperatur automatisch von 110 U/min auf einen Maximalwert von 130 U/min. Das Ergebnis ist eine Steigerung der Flechtleistung um 10 %.

Anwendungsgebiete

Die Flechtmaschinen der BMV-Baureihe sind ausgelegt für die Verarbeitung von blanken oder beschichteten Rund- oder Flachdrähten aus Kupfer, Aluminium oder Edelstahl sowie von Garnen und Fasern aus Kunststoff. Mit diesen Maschinen können Kabelschirmungen, Kupfergeflechte, Hohlgeflechte, Litzengeflechte, Textilgeflechte und Stahldrahtgeflechte mit unterschiedlichen Flechtmustern hergestellt werden.

Komplett mit drei zusätzlichen Innovationen

Der NPS-Doppelspuler Typ SV 403 D



Die neueste Entwicklung des NIEHOFF Package Systems (NPS) ist der Doppelspuler SV 403 D, der auf der Messe mit drei weiteren Innovationen vorgestellt wird. Zum einen wird der Spuler mit einem erweiterten U-förmigen Spulenfördersystem (5+1+5) kombiniert, zum anderen hat er eine Etikettier-Einheit. Die gefüllten Spulen werden an ihrer Unterseite mit einer Folie umwickelt und mit einem Etikett (Barcode, QR-Code, RFID) gekennzeichnet. Die dritte Neuerung ermöglicht es, fehlerhafte Spulen zu folieren und auszuschleusen.

Allgemeine Merkmale

Das NPS ist ein hocheffizientes und praxisbewährtes Aufwickelsystem für Automobilkabel. Es wurde in der zweiten Hälfte der 1990er Jahre in der Kabelindustrie eingeführt und seither kontinuierlich weiterentwickelt. Der SV 403 D zeichnet sich durch seinen zuverlässigen Betrieb mit einer maximalen Produktionsgeschwindigkeit von 2.400 m/min und den automatischen Spulenwechsel bei voller Geschwindigkeit aus. Er erzielt damit eine Produktionssteigerung von 30 % gegenüber seinem Vorgängermodell, dem SV 402 D. Die Spulrichtung des SV 403 D kann frei gewählt werden.

Zur Übergabe an automatisierte Flurförderfahrzeuge können Vollspulen zur Sicherung des Leitungsendes mit Folie umwickelt und mittels Etikett oder RFID eindeutig gekennzeichnet werden. Fehlerhafte Spulen können auf ein separates Band ausgeschleust werden. Wie die anderen Spuler der SV-Baureihe wird auch der SV 403 D über das NMI (NIEHOFF Machine Interface) bedient, einen netzwerkfähigen Siemens Unified Panel Touchscreen mit übersichtlicher Navigation. Über das neue digitale Webportal *myNIEHOFF* können Anwender Maschinen- und Prozessdaten online überwachen.

Technische Daten SV 403 D

max. Produktionsgeschwindigkeit	2.400 m/min
Produktionsbereich	
isolierte Drähte, Querschnitt (Cu-Legierungen)	0,13 ... 0,17 mm ²
Cu-Draht-Litzen, Querschnitt (Cu weich)	0,22 ... 6,00 mm ²
Kabel-Außen-Durchmesser	1,0 ... 5,0 mm
Isolationsmaterial	PVC, PE, XLPE
Spulengrößen*	NPS 400/400, NPS 400/250, NPS 400/150, NPS 400/100

* Die erste Zahl gibt den Flanschdurchmesser in mm an, die zweite die Verlegebreite

Das NPS-Konzept

Das NPS-System ist weltweit einzigartig. Es besteht aus den Spulern der SV-Baureihe und den zerlegbaren NPS-Mehrwegspulen aus Kunststoff. Die Spuler sind dazu ausgelegt, in-line mit Extrusionsanlagen jeglichen Fabrikats zu arbeiten und die von dort kommenden isolierten Leitungen auf NPS-Spulen aufzuspulen. Das Verlegemuster sorgt für ein sicheres und stabiles Gebinde auf den Spulen, unabhängig davon, ob diese voll oder teilentleert sind. NPS-Spulen ermöglichen einen schlingenfreien Ablauf des Drahtes mit maximaler Geschwin-

digkeit in die nachfolgenden Verarbeitungsprozesse. Entleerte Spulen können zerlegt und ineinander gestapelt werden. Dadurch benötigen sie nur ein Drittel des Platzes vergleichbarer konventioneller Spulen. Zurück beim Kabelhersteller können NPS-Spulen schnell und einfach wieder zusammengebaut, neu befüllt und für zig weitere Zyklen eingesetzt werden. Das NPS hat alle konventionellen Verpackungssysteme für Automobileitungen nahezu vollständig ersetzt. Mittlerweile sind weltweit mehr als 850 NPS-Spuler im Einsatz.

Perfekte Blei-Kabelummantelungen erzeugen

Neuheiten des Bleiextruder-Spezialisten HFSAB

HFSAB (H. Folke Sandelin AB) zeigt auf der Fachmesse wire 2026 den Extruderkopf eines Bleiextruders, ausgestattet mit einer semi-automatischen Zentriervorrichtung.

Zentriervorrichtung

Bleiextruder müssen so eingestellt sein, dass sie die Bleischicht konzentrisch und mit gleichbleibender, eng tolerierter Schichtdicke um das Kabel herum auftragen. Das Einstellen ist normalerweise sehr zeitaufwendig. Eine neue semi-automatische Zentriervorrichtung reduziert diesen Aufwand erheblich. Die Bedienung erfolgt über das Display am Steuerpult. Der Bediener gibt die Daten in ein übersichtlich aufgebautes Bedienmenü ein, woraufhin das System automatisch die zugehörigen Stellmotoren steuert, die die Matrize ideal zur Kabelachse positionieren. Mit Hilfe dieser Vorrichtung reduzieren sich die Einrichtzeiten und Bedienerfehler. Außerdem ermöglicht die präzise Einstellung einen materialeffizienten und somit auch sparsamen Einsatz von Blei. Dies führt auch zu Material-

einsparungen in den darüber liegenden Schichten des Kabels. Die Zentriervorrichtung wird für Neumaschinen optional angeboten und lässt sich an bereits arbeitenden Extrudern nachrüsten.

HFSAB

HFSAB ist der führende internationale Hersteller von horizontalen Bleiextrudern LEH* zum Ummanteln von Kabeln, die eine perfekte Barriere gegen Wasser, Feuchtigkeit oder Chemikalien benötigen, insbesondere HV- und EHV-Unterwasserkabel. HFSAB fertigt auch das CRRS

(Cable Repair and Recovery System) und die Kabelabisoliermaschine SM-H. Beide Maschinen können einzelne Kabelschichten entfernen, ohne die jeweils darunterliegende zu beschädigen. Dadurch kann der Außenmantel, der Bleimantel oder die dreifache XLPE-Schicht wieder aufgebracht und das Kabel repariert werden. Das Leistungsspektrum umfasst auch die Modernisierung von HFSAB-Maschinen.

* LEH steht für „Lead Extruder Horizontal“



HFSAB

HFSAB (H. Folke Sandelin AB)
Postal address:
Box 4086 – SE-591 04 Motala
Sweden
Telefon +46 (0) 141 20 36 30
Fax +46 (0) 141 20 36 39
Web www.hfsab.com
E-mail hfsab@hfsab.com

Umfassendes Servicepaket

Steigern Sie Effizienz und Produktivität durch NIEHOFF LifeCycle⁺ mit neuem Webshop shop.niehoff.de

Die Maschinen der Maschinenfabrik NIEHOFF sind langfristig auf Präzision, Zuverlässigkeit und Effizienz ausgelegt. Damit NIEHOFF-Kunden das Beste aus ihren Maschinen herausholen können, bietet NIEHOFF eine Reihe von Dienstleistungen an, die deren gesamten Lebenszyklus abdecken. Diese sind im erweiterten Servicekonzept NIEHOFF LifeCycle⁺ zusammengefasst. Es basiert auf vier Phasen: COMMISSION (Inbetriebnahme), OPERATE (Betrieb), SUPPORT (Unterstützung) und MODERNIZE (Modernisierung).

NIEHOFF
LIFECYCLE⁺

shop.niehoff.de



COMMISSION ...

für einen leistungsstarken Start

In der ersten Phase bieten wir Ihnen einen maßgeschneiderten Installationsservice. Sie können zwischen einem Supervisor-Service für die Selbstmontage mit fachkundiger Unterstützung und einer Turnkey-Lösung wählen, die von NIEHOFF-Experten durchgeführt wird. Diese beinhaltet die gesamte Installation, ausführliche Testläufe, einen reibungslosen Produktionsstart durch NIEHOFF-Servicetechniker, praktische Schulungen vor Ort und die schnelle Einarbeitung Ihres Bedienteams, damit dieses eigenständig und effizient arbeiten kann.

Die Vorteile:

- Optimale Startbedingungen.
- Schneller Start der hochqualitativen Produktion.



OPERATE ...

für maximale Sicherheit und Effizienz

Die zweite Phase umfasst die Verschleiß- und Ersatzteilversorgung und den neuen Webshop sowie Serviceleistungen beim Kunden vor Ort. Persönliche Kundenberater sorgen mit einer individuellen Beratung für ein optimales Bestandsmanagement von Verschleiß- und Ersatzteilen und eine effiziente Ersatz- und Verschleißteilversorgung. Der neue Webshop (shop.niehoff.de) ist über das myNIEHOFF-Webportal zugänglich. Er ermöglicht einen individuellen 24/7-Zugriff auf die Verfügbarkeit von Ersatzteilen und führt schnell zu den richtigen Ersatzteilen für die individuellen Maschinen. Außerdem bietet NIEHOFF seinen Kunden Serviceverträge an, die verschiedene Services vor Ort durch Fachleute



abdecken. Alles in allem werden unsere Kunden in ihrer Ersatzteilbevorratung und Maschinenwartung unterstützt, ein Maschinenleben lang. So profitieren registrierte Kunden vom neuen Webshop shop.niehoff.de:

- Effiziente Ersatz- und Verschleißteilversorgung und Bestandsmanagement.

So profitieren Kunden von den Serviceverträgen:

- Individuelle Services beim Kunden vor Ort, ein Maschinenleben lang.
- Höhere OEE.
- Bessere Performance.



SUPPORT ...

für professionelle Unterstützung

Die dritte Phase umfasst einen Experten-Support:

- E-Mail: Antwort innerhalb von 24 Stunden unter SERVICE@NIEHOFF.DE während der Servicezeiten.

- Telefon: Montag-Freitag, 7:00 – 16:00 Uhr (MEZ) direkte Hilfe von Experten.
- Remote-Support: direkter Zugriff über die NIEHOFF Service Box & TeamViewer.

für eine längere Lebensdauer

Die vierte Phase, in der Regel die zweite Lebensphase der Maschine, ist die Modernisierungsphase. Mit diesem Service werden Nachhaltigkeit und Weiterentwicklung sichergestellt:

- Modernisierung von Komponenten für verbesserte Leistung und Energieeffizienz.
- Komplettüberholungen des Systems für langfristigen Erfolg.
- Sicherheit und Zufriedenheit durch eine 24-monatigen Garantie nach jeder Modernisierung bei Abschluss eines Lifetime⁺-Vertrags.



MODERNISIEREN ...



- Vor-Ort-Service mit über 100 erfahrenen Technikern weltweit.
- NEU: NIEHOFF Monitoring und OutputTune.
- Echtzeitüberwachung des Maschinenzustands.
- Kompetente Beratung zu Optimierungsansätzen für maximale Leistung in Systemen und Prozessen.

Die Vorteile:

- Effizienter Remote-Support.
- Antwort innerhalb von 24 Stunden während der Servicezeiten.
- Überwachung und Optimierung für maximale Leistung.

Die Vorteile:

- Energieeffizienz
- Nachhaltigkeit
- 24-monatige Garantie bei Abschluss eines Lifetime⁺-Vertrags
- Steigerung der Leistungsfähigkeit über die gesamte Lebensdauer der Maschine.

Alle von NIEHOFF angebotenen Serviceleistungen helfen den Nutzern, energie-, ressourcen- und kosteneffizient zu produzieren und dabei flexibel und wettbewerbsfähig zu bleiben.

NIEHOFF in aller Welt



Das Zweigwerk in Leuterschach

Aufgrund der positiven Umsatzzahlen suchte Firmengründer Walter Niehoff nach Expansionsmöglichkeiten und fand sie in einer ehemaligen Landmaschinenfabrik in Leuterschach im Allgäu. Im Jahr 1961, zehn Jahre nach Gründung der Maschinenfabrik NIEHOFF, entstand dort das als „Werk II“ bezeichnete NIEHOFF-Zweigwerk. Es hat sich von Anfang an als lebenswichtiger Partner des Stammhauses in Schwabach (Werk I) erwiesen und später darauf spezialisiert, elektronische Komponenten, Steuerungen und die Schaltschränke für NIEHOFF-Maschinen zu entwickeln und zu bauen.

Im Dezember 1989 wurde ein komplett neues Fabrikgebäude offiziell in Betrieb genommen. Es gliederte sich in eine Produktionshalle mit Lager (insgesamt 800 m² Fläche) sowie Bürogebäude und Personalräume

Maschinenfabrik NIEHOFF
GmbH & Co. KG, Schwabach

NIEHOFF ENDEX
North America Inc.
Swedesboro, New Jersey,
USA

NIEHOFF Machinery
Changzhou Co., Ltd.
Shanghai Sales Branch,
Shanghai, P.R. China

NIEHOFF-Herborn
Máquinas Ltda.
Barueri, São Paulo, Brasilien

Maschinenfabrik NIEHOFF
México S. de R.L. de C.V.
Santiago de Querétaro,
Mexiko

NIEHOFF Singapore
Private Limited
Singapore

Nippon NIEHOFF Co., Ltd.
Tokio, Japan

NIEHOFF of India
Private Limited
Sangareddy District,
Telangana, Hyderabad, Indien

Maschinenfabrik
NIEHOFF (CZ), s.r.o.
Nymburk,
Tschechische Republik

Maschinenfabrik
NIEHOFF GmbH & Co. KG
Marktoberdorf/Leuterschach,
Deutschland

NIEHOFF Stranding
Technology, S.L.
Badalona/Barcelona, Spanien

H. Folke Sandelin
AB (HFSAB)
Motala, Schweden



(insgesamt 400 m² Fläche). Da die Zahl an Aufträgen den Rahmen der vorhandenen Räumlichkeiten bald sprengte, entschied sich NIEHOFF zum Bau einer weiteren Montagehalle. Sie wurde an eine bereits vorhandene Montagehalle aus dem Jahr 2001 angeschlossen und verdoppelte deren Arbeitsfläche. Im Zusammenhang mit dem Bauprojekt wurden auch die Fertigungs- und Logistikaufläufe optimiert, die Durchlaufzeiten reduziert und die Lagerflächen erweitert. Zur Ausstattung gehörte unter anderem auch eine neue Maschine zur automatischen Drahtkonfektionierung, auf der von da an die Drahtsätze für die Schaltschrankverdrahtung vorgefertigt wurden. Seit Anfang 2021 bezieht das Werk II – wie auch das Haupt-



werk in Schwabach – elektrischen Strom, der zu 100 % aus Wasserkraft und damit CO₂-frei erzeugt wurde. Eine neue Halle, mit der die Produktionsfläche von 2.800 m² auf 4.500 m² wuchs, wurde im August 2025 fertiggestellt. Im Jahr 2025 zählte das Werk II in Leuterschach 75 Beschäftigte, darunter fünf Auszubildende.

**MASCHINENFABRIK
NIEHOFF GmbH & Co. KG**
Schwendener Str. 25
87616 Marktoberdorf/
Leuterschach, Germany
Telefon +49 8342 7008-0
Fax +49 8342 7008-40
E-mail info@niehoff.de

NIEHOFF-HERBORN MÁQUINAS LTDA. (NHM)



Mit der Gründung einer Tochtergesellschaft in Brasilien im Juli 1975 begann NIEHOFF, eigene Niederlassungen in wirtschaftlich wichtigen Regionen einzurichten. Anfangs fertigte die brasilianische NIEHOFF-Tochter Herborn Máquinas (NHM) NIEHOFF-Maschinen in einem angemieteten Gebäude. Im Januar 1977 nahm NHM eine eigene Fabrik in Betrieb, die aufgrund der wachsenden Auftragslage zwischen 1989 und 2013 viermal erweitert wurde. Mittlerweile verfügt NHM über einen 6.500 m² großen Gebäudekomplex auf einem 12.000 m² großen Grundstück. Heute hat das Unternehmen mehr als 80 Beschäftigte, darunter sieben Service-Ingenieure.

NHM baut nach NIEHOFF-Qualitätsstandards alle gängigen NIEHOFF-Maschinen wie Walzdraht- und Mehrdraht-Ziehmaschinen, Glühen und Spuler, die alle an die jeweiligen Anforderungen der Kunden angepasst sind. Zudem vertritt NHM einige europäische Zulieferer für die Draht- und Kabelindus-



trie, die allesamt Marktführer in ihrem jeweiligen Bereich sind. Das Unternehmen organisiert gelegentlich Hausausstellungen, an denen sich auch Partnerunternehmen beteiligen. Den Hauptkundenkreis von NHM bilden brasilianische Unternehmen. Darüber hinaus beliefert und betreut NHM auch Kunden in Argentinien und anderen lateinamerikanischen Ländern.

NIEHOFF-HERBORN MÁQUINAS Ltda.
Rua Mar Vermelho, 1092
Jardim Regina Alice
06412 - 140 Barueri / SP
Brasilien
Telefon +55 11 4199 3600
E-Mail info@niehoff.com.br
Web www.niehoff.com.br



Im Jahr 1985 gründete NIEHOFF in den USA die Tochtergesellschaft NIEHOFF of America (NoA). Sechs Jahre später nahm sie ein neues Fabrikgebäude in Swedesboro, NJ, in Betrieb und fusionierte 1999 mit der Firma ENDEX zur NIEHOFF ENDEX North America, Inc. (NENA). ENDEX wurde 1978 als Hersteller von Maschinen für die Drahtproduktion gegründet und gehörte von 1993 bis 1999 als Bekaert Engineering of North America (BENA) mit Sitz in Lakewood, New Jersey, zur Bekaert-Gruppe. NENA hat mehr als 40 Beschäftigte,

die 2024/25 einen Umsatz von mehr als 100 Mio. USD erwirtschafteten und damit das erfolgreichste Geschäftsjahr in der Firmengeschichte feiern konnten. Die Aktivitäten von NENA umfassen den Bau von NIEHOFF- und ENDEX-Maschinen, die Anpassung der NIEHOFF-Maschinen an die Anforderungen des amerikanischen Marktes, den Vertrieb der Maschinen in Nordamerika sowie den zugehörigen Service. Die Engineering-Abteilung unterstützt Kunden bei der Lösung spezieller Aufgaben und entwickelt kundenspezifische Steuerungen für NIEHOFF-Maschinen, die den UL- und CSA-Anforderungen entsprechen und aus Komponenten amerikanischer Marken bestehen.



Die Kundendienstabteilung mit acht Service-Ingenieuren bietet Kunden technische Unterstützung. Dazu gehören auch Verträge zur präventiven Wartung mit den größten nordamerikanischen Kabelherstellern sowie Ferndiagnosemöglichkeiten. Modernisierungsmaßnahmen und Maschinenversetzungen, die allesamt von NIEHOFF/NENA-Spezialisten durchgeführt werden, sowie Schulungen für Kunden runden das Serviceangebot ab. NENA vertritt zudem zahlreiche europäische Zulieferer für die Draht- und Kabelindustrie.

**NIEHOFF ENDEX
North America Inc.**

1 Mallard Court, Swedesboro,
NJ 08085
Telefon +1 (856) 467-4884
E-mail sales@niehoffendex.com
Web www.niehoffendex.com



NIEHOFF of India (NoI) entstand aus einer Vertriebs- und Lizenzpartnerschaft, die 1986 von NIEHOFF und der indischen Firma ASACO geschlossen wurde. 1997 wurde sie zum Gemeinschafts-Unternehmen NoI.

Da die anfangs gemieteten

Räumlichkeiten aufgrund der steigenden Nachfrage schon bald nicht mehr ausreichten, erwarb NIEHOFF ein 31.500 m² großes Grundstück in einem Gewerkepark nahe der Großstadt Hyderabad, um eine eigene Produktion in Indien einzurichten. Anfang Februar 2007 wurde dort eine neue, modern ausgestattete Fabrik in Betrieb genommen und aufgrund der positiven Auftragslage in den Jahren 2012, 2017, 2023 und 2025 durch neue Fabrikhallen erweitert. Heute verfügt NoI über 15.500 m² Produktionsfläche und 700 m² Bürofläche. Das Unternehmen entwickelte sich in kurzer Zeit zum führenden Hersteller von Walzdraht-Ziehmaschinen, Mehrdraht-Ziehmaschinen und Verlitzmaschinen in Indien. Außerdem



baut Nol Glühen, Spuler, Doppelschlag-Verseilmaschinen, Pairing Lines für Datenkabel sowie Abläufe. Sämtliche Maschinen und Anlagen werden in NIEHOFF-Lizenz und in NIEHOFF-Qualität gebaut und sind hauptsächlich für den indischen Markt bestimmt. Sie werden aber auch nach Afrika und in den Mittleren Osten (MEA) geliefert. Im Jahr 2025 hatte Nol 250 Beschäftigte.

NIEHOFF of INDIA Private Limited

Plot Nr: 186-194
Industrial Park, Phase - III
Pashamylaram, Patancheru
Medak District 502 307.
Teleganga, India
Telefon +91 8455 - 304040
E-mail info@niehoff.in

NIEHOFF MACHINERY CHANGZHOU (NMC)

NIEHOFF gewann im Jahr 1970 den ersten chinesischen Kunden und eröffnete 1994, unterstützt vom Shanghai Electric Cable Research Institute (SECRI), ein Service-Center in Shanghai. Dieses wurde im Jahr 2000 in das NIEHOFF Shanghai Representative Office umgewandelt. Mitte 2011 gründete NIEHOFF die Tochtergesellschaft NIEHOFF Machinery Changzhou (NMC) Co., Ltd. und die Repräsentanz wurde zur Shanghai Sales Branch von NMC. NMC eröffnete 2011 in Changzhou, rund 200 km westlich von Shanghai, eine eigene Fabrik. Als die vorhandenen Räumlichkeiten aufgrund wachsender Auftragsmengen nicht mehr ausreichten, ließen NIEHOFF und NMC weniger als 500 m davon entfernt eine neue Fabrik errichten, die im Februar 2021 den Betrieb aufnahm. NMC baut in NIEHOFF-Lizenz und NIEHOFF-Qualität für den chinesischen Markt Mehrdraht-Ziehmaschi-



nen, Glühen, Spuler, Doppelschlag-Verlitzmaschinen und Flechtmaschinen. Alle Maschinen und Anlagen, die NMC in Eigenregie baut oder mit zugelieferten Komponenten aus dem NIEHOFF-Stammhaus ausstattet, werden bei NMC montiert, geprüft und erst nach erfolgreicher Abnahme an die Kunden ausgeliefert. Die Installation und Inbetriebnahme erfolgt durch NMC-Techniker. Die Nachfrage nach Maschinen von NMC ist so groß, dass NIEHOFF im September 2025 ein an das vorhandene Grundstück angrenzendes mit 20.000 m² Fläche erwarb, um die Fertigungsfläche um 12.000 m² zu erweitern. NMC hat 127 Beschäftigte.



NIEHOFF Machinery Changzhou Co., Ltd.

No. 5-3 Ling Xiang Road,
Wujin Economic Development Zone,
Changzhou 213149, P.R. China
Telefon +86 519 81098800

NIEHOFF Machinery Changzhou Co., Ltd.

Shanghai Sales Branch
Room 2302, Hong Kong Plaza,
283 Huai Hai Zhong Road
Shanghai 200021, P.R. China,
Telefon +86 21 61202800
E-mail: info@niehoff.cn

Im Jahr 1966 lieferte NIEHOFF die erste Maschine an den japanischen Großkonzern Sumitomo. In der Folgezeit kümmerte sich die Handelsfirma K. Brasch Co., Ltd. des Deutsch-Japaners Dr. Kurt Brasch um NIEHOFFs Interessen in Japan. Das Unternehmen unterstützte unter anderem etliche europäische Zulieferer der japanischen Draht- und Kabelindustrie. Am 1. April 1991 gründeten die beiden Firmen das Gemeinschaftsunternehmen Nippon NIEHOFF Co., Ltd. (NNC). Für NIEHOFF hat Japan eine große Bedeutung: Zum einen ist das Land hinter den USA, der VR China und der EU die viertstärkste Volkswirtschaft weltweit,

zum anderen ist es die Heimat großer Konzerne aus der Draht- und Kabelindustrie, wie Sumitomo, Yazaki, Furukawa und Hitachi. Durch die eigene Niederlassung konnte NIEHOFF den Kundenservice vor Ort ausbauen, direkte Kundenkontakte vertiefen und das Vertrauen japanischer Unternehmen



intensivieren. Das fünf Personen starke NNC-Team, einschließlich eines Service-Ingenieurs, ist zuständig für alle japanischen Kunden innerhalb und außerhalb Japans, darunter japanisch geführte Unternehmen in China, Thailand, Indonesien, Vietnam und auf den Philippinen.

NIPPON NIEHOFF Co., Ltd.
 Repro Kanda Building
 17, Kanada Tom Iyama-Cho
 Chiyoda-Ku
 Tokio, 101-0043, Japan
 Telefon +81 3 3257 0911
 Web www.nippon-niehoff.co.jp

Um Kunden in den ASEAN-Staaten, Korea und Taiwan besser betreuen zu können, richtete NIEHOFF 1992 ein Vertriebs- und Servicebüro in Singapur ein. Das Team von NIEHOFF Singapore (NoS) koordiniert die Unterstützung der NIEHOFF-Kunden vor Ort, wenn Maschinen und Zubehör direkt vom Stammhaus in Deutschland geliefert werden. Es kümmert sich um die Schulung von Maschinenbedienern vor Ort, After-Sales- und Beratungsdienstleistungen sowie die zuverlässige Lieferung von Ersatzteilen. Darüber hinaus organisiert NoS in verschiedenen Ländern immer wieder technische Seminare für die Draht- und Kabelindustrie und informiert über zukunftsweisende Produktionslösungen. NoS ist für Märkte zuständig, die sich in Bezug auf Kultur und Industrialisierungsgrad stark voneinander unterscheiden. Die von Kabel- und Drahtherstellern hergestellten Produkte müssen dort unter teilweise extremen klimatischen Bedingungen zuverlässig funktionieren. Die Anforderungen an die Fertigungsanlagen sind daher äußerst hoch. NIEHOFF



wird dadurch ständig mit technischen Herausforderungen konfrontiert und entwickelt Lösungen, von denen letztlich alle NIEHOFF-Kunden profitieren. Dies hat NIEHOFF weltweit einen Ruf als zuverlässiger Technologieführer eingebracht. Nur so kann das Unternehmen gegen den Wettbewerb aus China, vor allem in Südostasien (SEA), bestehen.

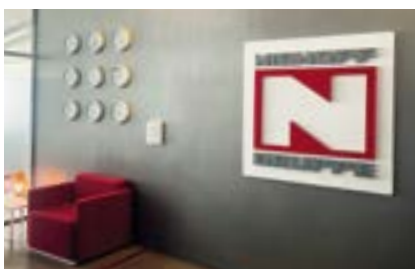
NIEHOFF Singapore Pte. Ltd.
 175A Bencoolen Street #09-12
 Burlington Square
 Singapore 189650
 Singapore
 Telefon +65 63369936
 Fax +65 63364070
 E-Mail niehoff@niehoff.com.sg

NIEHOFF Stranding Technology (NST)

Im Jahr 2017 erweiterte NIEHOFF seine Aktivitäten auf dem Gebiet der Doppelschlag-Verseilmaschinen und gründete die Tochtergesellschaft NIEHOFF Stranding Technology S.L. (NST) mit Sitz im Raum Barcelona, Spanien. Das Büro hat heute vier Mitarbeiter, die über jahrzehntelange Erfahrung im Bau und in der Anwendung von Kabelmaschinen der Marke Caballé verfügen.

Produktions- und Leistungsprogramm

Gemeinsam mit ihren Kollegen im NIEHOFF-Stammhaus haben die Ingenieure und Techniker von NST die großen Doppelschlag-Verseilmaschinen Typen D 1252, D 1602 und D 2002 entwickelt und zur industriellen Reife gebracht. Zu den Aufgaben von NST gehören neben der Konzeption und Konstruktion von Maschinen auch deren technische Betreuung und die Prozessberatung.



NIEHOFF Stranding Technology S.L. (NST)
Calle Xarol 8, C-2
Pol. Ind. Les Guixeres
08915 Badalona Barcelona, Spanien
Telefon +34 93 7978 911
E-Mail info@niehoff.es

H. Folke Sandelin AB (HFSAB)

Seit dem Jahr 2013 ist die schwedische Firma H. Folke Sandelin AB (HFSAB) eine hundertprozentige Tochtergesellschaft der NIEHOFF-Gruppe. HFSAB ist der international führende Hersteller von horizontalen Bleiextrudern für Ummantelungen von Unterwasser- und Erdkabeln, die höchste Widerstandsfähigkeit gegen das Eindringen von Feuchtigkeit oder Chemikalien erfordern, insbesondere HV- und EHV-Seekabel, sowie für die Öl- und Gasindustrie. Außerdem fertigt HFSAB die Kabelschälmaschinen CRRS (Cable Repair and Recovery System) und Model SM-H. Sie entfernen bei der Reparatur von Kabeln einzelne Schichten, ohne dabei eine direkt darunter liegende Schicht zu beschädigen. So ist es möglich, auf ein schadhaftes Kabel eine neue Metallummantelung oder Isolierung aufzutragen oder Materialien getrennt zu recyceln. Zum Service gehört auch die Modernisierung von HFSAB-Maschinen und Kernkomponenten durch Überholungen und Upgrades. Mit der ersten Lieferung eines Bleiextruders zur Herstellung



von Bleistreifen für Blei-Säure Batterien wurde HFSAB 2021 auch in diesem Marktsegment aktiv. HFSAB hat 29 Beschäftigte.

H. Folke Sandelin AB
Dynamovägen 7, Box 4086
SE-591 04 Motala
Schweden
Telefon +46 (0) 141 20 36 30
Fax +46 (0) 141 20 36 39
[www. hfsab.com](http://www.hfsab.com)
E-mail: hfsab@hfsab.com

Am 1. Februar 2001 übernahm NIEHOFF die Geschäftsaktivitäten eines tschechischen Metallverarbeiters, der bereits seit Anfang der 1990er Jahre in Lohnfertigung für das NIEHOFF-Hauptwerk in Schwabach gearbeitet hatte. Das tschechische Unternehmen firmierte anschließend in Maschinenfabrik NIEHOFF (CZ) um und hat seinen Sitz in Nymburk, einer Kleinstadt knapp 50 km nordöstlich von Prag. Nach dem Kauf wurde die Fabrik zügig modernisiert und ausgebaut. Die jüngsten Erweiterungen erfolgten in den Jahren 2022 und 2024, als zwei neue Montagehallen hinzukamen. Heute hat der Betrieb über 130 Beschäftigte und eine Produktionsfläche von mehr als 14.000 m². Die Verkehrsverbindung zwischen NCZ und dem NIEHOFF-Stammhaus ist günstig, da ein großer Teil der 350 Kilometer langen Strecke über eine Autobahn führt. In der Anfangszeit produzierte

NCZ Einzelteile nach Bedarf von NIEHOFF, die dann an das Stammhaus geliefert wurden. So konnte dieses seine Maschinenproduktion dem Bedarf anpassen und sich als zuverlässiger und flexibler Lieferant



behaupten. Heute fertigt NCZ neben Einzelteilen und Baugruppen in Taktmontage auch Flechtmaschinen, Verlitmaschinen und Verseilmaschinen sowie Glühen und Wickler für Walzdraht-Ziehmaschinen nach NIEHOFF-Standard. Das Werk führt auch die kompletten Anlagenprüfungen durch, bevor die Maschinen zum Stammhaus geliefert werden.

**MASCHINENFABRIK
NIEHOFF (CZ), s.r.o.**

Pražská 546/5
288 65 Nymburk, Tschechien
Telefon +420 325 519 712
E-Mail info@niehoff.cz
Web www.niehoff.cz

Um die mexikanischen NIEHOFF-Kunden zuverlässig und schnell unterstützen zu können, gründete NIEHOFF im Jahr 2024 die Tochtergesellschaft NIEHOFF Mexico S.R.L. mit Sitz in Santiago de Querétaro, einer logistisch sehr günstig gelegenen Stadt. Zudem entlastet NIEHOFF Mexiko die nordamerikanische NIEHOFF-Tochtergesellschaft NENA, die zuvor auch für den mexikanischen Markt zuständig war. Das Vertriebs- und Servicezentrum befindet sich in einem modernen Geschäftsgebäude, in dem auch die lokale Niederlassung des Extruder-Herstellers Rosendahl Nextrom untergebracht ist. Die Firma Rosendahl Nextrom, die ihren Sitz in Pischelsdorf in Österreich hat, entwickelt und baut Extrusionssysteme zum Isolieren von Drähten und zum Ummanteln von elektrischen Kabeln aller Art sowie Produktionsanlagen für die Glasfaserindustrie. Das zehnköpfige NIEHOFF-Team darunter fünf Serviceingenieure, spricht die Sprache der Kunden. Zu den Aufgaben der Niederlassung gehören Servicemaßnahmen vor Ort, wie die Installation und Inbetriebnahme von NIEHOFF Maschinen bei den Kunden, die Modernisierung



von älteren NIEHOFF Maschinen und die kompetente Beratung der Kunden in Bezug auf den energie- und materialeffizienten Betrieb ihrer Produktionsanlagen. Darüber hinaus umfasst das Leistungsspektrum die Unterstützung bei der Fehlerbehebung sowie die Versorgung und Bevorratung der Kunden mit Ersatzteilen der Marke NIEHOFF Original⁺ von NIEHOFF aus Deutschland. Kunden profitieren ebenfalls von den verschiedenen NIEHOFF Serviceverträgen, die NIEHOFF Mexico bedient.

**Maschinenfabrik NIEHOFF
Mexico S. de R.L. de C.V.**

Avenida Del Bambú 10, El Carrizal
Santiago de Querétaro
76030 Querétaro
Tel. +52 722 2815910
E-mail: info@niehoff.mx

Mehr Platz

NIEHOFF-Zweigwerk Leuterschach
nimmt eine neue Produktionshalle in Betrieb



Werkshallen in Leuterschach

Im Dezember 2025 fand im NIEHOFF-Zweigwerk in Leuterschach/Allgäu ein großer interner Weihnachtsmarkt für die Belegschaft der NIEHOFF-Werke in Deutschland und Tschechien statt. Anlass war die Einweihung einer neuen Halle, die im Rahmen des Events in Betrieb genommen wurde und ab sofort die gesamte Hallenkapazität von 2.800 m² auf 4.500 m² vergrößert. Nachdem die Produkti-



Neue Produktionshalle mit Layout für Lean Production

onsfläche bereits im Jahr 2019 um eine Halle erweitert worden war, erforderte das wachsende Auftragsvolumen bald wieder neuen Raum. Für dieses Projekt erwarb NIEHOFF ein 3.500 m² großes Nachbargrundstück und gleichzeitig auch die Option auf eine angrenzende Fläche für eine eventuelle zusätzliche Erweiterung. In der neuen Halle, die die Bereiche Lager, Montage und Prüffeld vergrößert, wurde auch ein

komplett neues, nach den Prinzipien der „lean production“ konzipiertes Produktionslayout eingeführt. Die Halle erhielt – wie auch die Fabrikhallen im Stammhaus Schwabach – eine Photovoltaik-Anlage auf dem Dach und nutzt Geothermie für die Heiz- und Kühltechnik. Die Allgäuer Zeitung hob lobend hervor, dass die „Umstellung auf Erdwärme das NIEHOFF-Werk in Leuterschach zum Vorreiter in der Region macht.“.

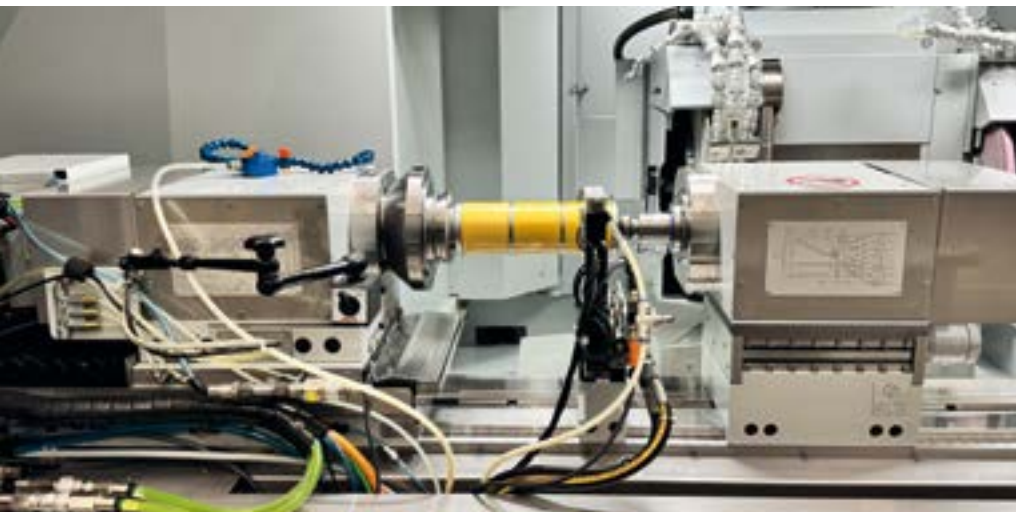


Werksleiter Armin Zeiler und Fertigungsleiter Thomas Lindner bei der Einweihungsfeier

NIEHOFF ist außerdem stolz darauf, dass die Verwirklichung des Bauprojekts innerhalb des geplanten Kosten- und Zeitrahmens blieb. Für das Bauprojekt, zu dem auch Gestaltungsmaßnahmen im Außenbereich gehörten, investierte NIEHOFF 7,5 Mio. Euro.

„Insourcing“ der Fertigung von Technologieteilen

NIEHOFF startet eigene Ziehwalzenfertigung



Um direkten Eingriff auf die Qualität der Bauteile von NIEHOFF-Maschinen zu haben, wird NIEHOFF künftig die Ziehwalzen für die Mehrdrahtziehmaschinen der Baureihe MMH, bislang zugelieferte Teile, selbst im Stammwerk in Schwabach herstellen. Das dafür vorgesehene Fertigungszentrum besteht aus einer Dreh-Fräszelle mit Roboterbeschildung und einer Universalrundscheifmaschine. Die Rundscheifmaschine mit automatischer Beschickung wurde bereits in Betrieb genommen und produziert

zu 100 % prozesssicher. Die Dreh-Fräsmaschine wird derzeit in Betrieb genommen. Mit den jeweiligen Automatisierungslösungen wird eine teilautonome Fertigung sowohl auf der Schleifmaschine als auch auf dem Dreh-Fräszentrum realisiert. Das CNC-5-Achs-Bearbeitungszentrum ermöglicht die Komplettbearbeitung komplexer Bauteile und hat Platz für 112 Werkzeuge in einem Scheibenmagazin. Die Rundscheifmaschine ist mit hydrostatischen Führungen in allen Hauptachsen ausgestattet, was bei Schleifauf-

gaben mit interpolierenden Achsen höchste Formgenauigkeit garantiert. Die im neuen Bearbeitungszentrum bearbeiteten Ziehwalzen, ein Verbund aus Stahl und einer technischen Hochleistungskeramik, müssen extrem hohe Genauigkeitsansprüche erfüllen und haben maßgeblichen Einfluss auf die Qualität der mit ihrer Hilfe produzierten Drähte. Sämtliche Einzelteile werden bei NIEHOFF selbst hergestellt, auch die Montage und die Endbearbeitung erfolgen zu 100 % „in house“.



NIEHOFF Indien: eine kontinuierlich wachsende Fabrik

Die indische NIEHOFF-Tochtergesellschaft NIEHOFF Indien (NoI), hat Ende 2025 die Bauarbeiten für eine weitere Halle abgeschlossen. Die fast 2.700 m² große Halle ist für die Montage der großen Doppelschlag-Verseilmaschinen der Typen D 1251, D 1602 und D 2002 vorgesehen. Die Investition dafür beläuft sich auf etwa 2,5 Mio. €. Die Fabrik verfügt mittlerweile über eine Produktionsfläche von insgesamt 15.500 m² und eine Bürofläche von 700 m. Wegen des kontinuierlich steigenden Auftragsvolumens wurde die



2007 eröffnete Fabrik in den Jahren 2012, 2017 und 2023 erweitert. Der Bau der neuen Halle stellt somit die fünfte und bislang letzte Phase der Fabrikbaugeschichte dar. Nol, geleitet vom Managing Director Daniel Thomas, hat sich rasch zum Marktführer in Indien für Walzdrahtziehmaschinen, Mehrdrahtziehmaschinen und Verlitzmaschinen entwickelt. Neben diesen Maschinen baut Nol Glühen, Spuler, Doppelschlag-Verseilmaschinen, Pairing-Anlagen für Datenkabel und Abläufe. Alle Maschinen und Anlagen werden unter NIEHOFF-Lizenz in NIEHOFF-Qualität hergestellt. Diese Maschinen mit ihren attraktiven Preisen machen den Erfolg im gesamten Marktgebiet von Nol aus. Jede Maschine wird in den Nol-Fabrikhallen erst getestet und danach an den Kunden ausgeliefert.

Auszeichnung für 50 Jahre IWMA-Mitgliedschaft

Anlässlich des 50th Anniversary Dinner Dance der International Wire & Machinery Association (IWMA) im November 2025 in London ehrte der Verband langjährige Mitgliedsunternehmen. „Spitzenreiter“ war die Maschinenfabrik NIEHOFF, die dem Verband seit 50 Jahren angehört und dafür mit einer Urkunde und einer Medaille ausgezeichnet wurde. Die IWMA ist einer der einflussreichsten Fachverbände für die Draht- und Kabelbranche. Sie wurde 1970 von Ausstellern der Londoner Drahtmessen – den Vorläuferveranstaltungen der internationalen Draht- und Kabelfachmesse „wire“ – ins Leben gerufen. Walter Niehoff, Gründer der Maschinenfabrik NIEHOFF, erkannte schnell die Bedeutung, die die IWMA gewinnen würde, so dass sich NIEHOFF bald nach



der Gründung dem Verband anschloss und dessen Aktivitäten unterstützte. Im Jahr 1983 wurde Walter Niehoff schließlich zum Präsidenten der IWMA ernannt. Seit März 2024 hat Bernd Lohmüller, Geschäftsführer von NIEHOFF, dieses Amt inne.



Veranstaltungen

**CRU Wire & Cable
Conference 2026**
23. – 25. Juni 2026
Hannover

wire China
21. – 24. September 2026
Shanghai, VR China

wire India
30. November –
02. Dezember 2026
Mumbai, Indien

摘要

75
1951–2026 · 75 years of innovation



本期《尼霍夫杂志》为纪念德国尼霍夫成立75周年的特刊。本期英文版面第4–7页刊载了公司发展历程中的精彩细节。尼霍夫与全球领先电线电缆制造商的紧密合作是贯穿企业发展史的一条主线，这种合作持续为电线电缆行业注入可持续发展动力。尼霍夫即将在杜塞尔多夫2026国际线缆展(wire 2026)上展示相关合作案例，该展会是国际线缆行业首屈一指的专业展会。



MMH 113 / RM 163

wire 2026 展品介绍

适用于铜线或铝线生产的新一代
MMH 系列多头拉丝生产线将在专
属展厅Innovation Cube通过视频
形式展出。展出机型包括全新
MMH 103, MMH 113, MMH 133
拉丝机, 以及配套的全新RM 163,
RM 203 电阻退火机。尼霍夫技术
专家将为小批量访客提供专场讲

解, 详细介绍MMH 103 + RM 163,
MMH 113 + RM 203, MMH 133 +
RM 163 多头拉丝生产线的技术细
节。其中MMH 113为MMH 112的
升级换代机型, MMH 103为
MMH 101的升级换代机型。
由于讲解参观为分时段预约制,
有意参与的访客请 提前报名登记。



MMH 103 / RM 163

MMH



BMV 16 和 BMV 24 立式旋转编织机将携多项创新技术亮相。配备 16 个锭子的 BMV 16 将现场演示全新全自动编织锭供给系统。该系统由编织锭专用 SMB 并丝复绕机、AGV 自动导引车及机器人系统组合而成。协作机器人可从 SMB 机台上最多收取 16 个满线编织锭，移动至编织机处，取下空锭并放入

AGV 空锭仓，再将 AGV 上的满锭装入编织机。全过程通过协作机器人与各设备直连通信协同运行，实现高度自动化编织，减少人工操作并提升生产效率（第 10 页）。

配备 24 个锭子的 BMV 24 如今也可搭载尼霍夫成熟的导线张力控制系统 (WTC)，该系统已在 BMV 16 上成功应用。WTC 可确保所有编织线材从满锭到空锭全程恒张力作用于产品，从而实现稳定的高品质产品效果与完美的屏蔽性能。通过全程恒张力控制，WTC 无需在生产过程中人工调节制动，这使生产工艺更加

稳定，并显著提升生产效率。对于高要求线材，WTC 可避免线锭接近放空时张力过大，有效降低断线风险。此外，该系统能够实时记录设备刹车数据，提升工艺透明度，满足审核或质量文件归档要求。（第 11 页）



NPS 系统 SV 403 D 双盘收线机是尼霍夫包装系统 (NPS) 的核心设备, 本次将展示两项新增创新技术。该收线机搭配了加长型 U 形输送系统 (5+1+5) 与贴标签单元, 装满线材的线盘底部会进行薄膜包裹并贴标。另一大特点是, 该收线机可在 $0.13\text{--}0.50\text{ mm}^2$

(线缆外径 1.25 mm) 的产品范围内稳定运行, 最高生产速度可达 2400 米/分钟 , 生产效率较上一代机型 SV 402 D 提升 30% 。由于设备不再使用易磨损的校直毛刷, 维护成本更低, 收线方向可自由选择。
(第 12 页)

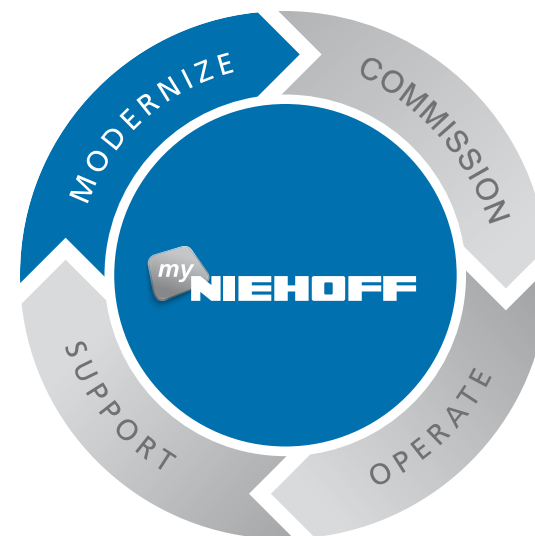
NPS 是成熟高效的汽车线存储系统, 由 SV 系列收线机和可拆卸可重复使用的塑料 NPS 线盘组成。该收线机适配各类挤出生产线实现不间断运行, 并将生产线产出的绝缘线材收卷到 NPS 线盘上。其排线技术可确保线盘无论在满盘或半盘状态下, 均排线牢固、稳定、无缠绕。满盘与空盘的切换可在全速生产中自动完成。

NPS 线盘可支持后道工序以极高的放线速度运行。空盘可拆解并嵌套堆放, 回程运输空间远小于传统线盘。返回线缆厂商后, NPS 线盘可轻松且快速地重新组装、上料, 如此循环使用数十次。



尼霍夫集团旗下的独立公司瑞典桑德林公司 (HFSAB) 将展出一款配备半自动定心装置的卧式挤铅机机头。一款开机时废料切除装置也将以数字化形式呈现。(第13页)

HFSAB 是全球领先的卧式挤铅机制造商，产品用于水下及地下电缆、高压电缆、石油天然气行业的电缆护套挤出生产。HFSAB 还生产 CRRS 电缆修复与回收系统，可在高压电缆修复过程中逐层剥离外层，不损伤内层结构，实现破损电缆重新包覆护套、铅层或 XLPE 三层绝缘层。其服务范围还包括对 HFSAB 设备的现代化改造 (第 21 页)。



所有设备均可通过NMI (尼霍夫人机界面) 直观操作. NMI为网络兼容型触摸屏, 导航结构清晰, 搭载西门子统一面板并支持视频解说等新功能。





- 1951**
SCHWABACH
GERMANY
- 1961**
LEUTERSCHACH
GERMANY
- 1975**
SÃO PAULO
BRAZIL
- 1985**
SWEDSBORO
USA
- 1991**
TOKYO
JAPAN
- 1992**
SINGAPORE
- 1994**
SHANGHAI
CHINA
- 1997**
HYDERABAD
INDIA
- 2001**
NYMBURK
CZECH REPUBLIC
- 2011**
CHANGZHOU
CHINA
- 2013**
MOTALA
SWEDEN
- 2017**
BARCELONA
SPAIN
- 2024**
SANTIAGO D. QU.
MEXICO

本期《尼霍夫杂志》第 16 – 22 页
聚焦尼霍夫集团旗下的各子公司，
内容丰富，值得阅读。

尼霍夫公司的最新动态将为本期杂
志画上圆满句号 (第 23 至 25 页)。

面向未来和可持续发展的 尼霍夫技术

凭借在电线电缆行业75年的经验，
德国尼霍夫专注于有色金属线材生
产及后续加工设备 - 除挤出机外，
产品覆盖汽车线、电力电缆、数据
缆及特种电缆制造装备。尼霍夫高
度重视产品的耐用性，致力于制造
具备高可靠性、工艺稳定性、高生
产效率、节能节材、低碳排放的机
械设备。

公司通过德国环境审核委员会
EMAS 认证，是德国机械设备制造
业联合会 (VDMA) “蓝色能效”可
持续发展倡议成员，并通过国际可
持续发展评级平台 EcoVadis 履行企
业社会责任 (CSR)。尼霍夫集团在全
球拥有约 1300 名员工，集团总部
位于德国，在巴西、美国、捷克、
印度、中国和瑞典设有生产子公
司，并在日本、新加坡和墨西哥
设有销售与服务中心。

Maschinenfabrik NIEHOFF GmbH & Co. KG

Walter-Niehoff-Strasse 2, 91126 Schwabach, Germany
Phone +49 9122 977-0 / Fax +49 9122 977-155
info@niehoff.de

NIEHOFF ENDEX North America Inc.

Swedesboro, New Jersey, USA

NIEHOFF Machinery Changzhou Co., Ltd.

Shanghai Sales Branch, Shanghai, P.R. China

NIEHOFF-Herborn Máquinas Ltda.

Barueri, São Paulo, Brazil

NIEHOFF Mexico S. de R.L. de C.V.

Santiago de Queretaro, Mexico

NIEHOFF Singapore Pte. Ltd.

Singapore

Nippon NIEHOFF Co., Ltd.

Tokyo, Japan

NIEHOFF of India Private Limited

Medak District, Telangana, India

Maschinenfabrik NIEHOFF (CZ), s.r.o.

Nymburk, Czech Republic

Maschinenfabrik NIEHOFF GmbH & Co. KG

Marktoberdorf/Leuterschach, Germany

NIEHOFF Stranding Technology, S.L.

Badalona, Barcelona, Spain

H.Folke Sandelin AB

Motala, Sweden

www.niehoff.de